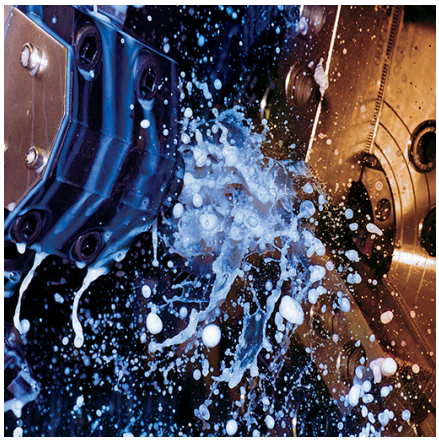
TRIM® E711

切削、磨削浓缩液

TRIM E711 是基于可溶性油的乳化浓缩液, 具有良好的润滑性和减摩特性。本产品设计用于各种不同金属的切削, 适用于大多数黑色金属和许多有色金属的加工如：紫铜、黄铜、铝等。

乳化液



为生产助力:

具有良好的机械润滑性和高含油量, TRIM 乳化液为刀具和工件提供了更好的边界润滑层。乳化液适用于线速度低于600SFPM的工况、如拉削、铰孔、深孔钻、钻、攻丝和无心磨。

乳化液适用于加工铜、黄色金属、合金钢、铸铝、锻铝和难加工材料钛合金和镍基合金。

应用指南

- 具有很好的黑色和有色金属的相容性、但不适合用于含有大量游离石墨的铸铁加工及很容易与水反应的镁合金的加工。
- 当高速加工中对散热要求较高时, 可使用低浓度工作液。
- 在较软或韧性材料及低速加工中, 需要减少摩擦和控制积屑瘤时, 可使用较高的浓度。
- 本产品的工作浓度超过7%时, 液槽寿命达到最好。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 E711:

- 从轻载加工如：车削, 到重载加工如：滚齿、拉削、本产品有很广的加工适用范围, 并保证同样的加工效率
- 其浓缩液经验证, 可作为多轴自动车床传动齿轮润滑油使用
- 非常适合黑色金属和有色金属包括高韧性的不锈钢合金的加工
- 在对软材质如：铝合金的加工中也可得到很好的表面粗糙度并且不会使零件腐蚀变色
- 及其稳定的细小乳化颗粒可减少带走量并使得液体容易到达切削位置
- 乳化液分子结构紧密、稳定性好、使用寿命长
- 含有清洗成分、金属屑和污物不宜存留、可保持机床清洁
- 定期撇去污油非常有助于延长储槽寿命和增强其再生能力
- 液态附着物、仅留下一层油膜以保护导轨、夹盘、刀座及夹具正常工作、非常适合自动、数控机床使用
- 冷却液残留物很容易用水、工作液或水基清洗剂即可去除
- 用传统技术和设备很容易进行再循环或排放处理

E711 特别为:

应用 — 切削、拉削、滚齿机、车削

金属 — 不锈钢、有色金属、铜、铝、黄铜和黑色金属

行业 — 加工车间、汽车行业和通用行业

E711不含 —

甲醛释放型杀菌剂和硼

订货信息

小桶

大桶

TRIM® E711

切削、磨削浓缩液

典型物理数据

颜色（浓缩液）	棕色
颜色（工作液）	乳白
气味（浓缩液）	温和
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D92-90)	> 100°C
pH（典型操作范围）	8.7 - 9.2
折光系数	1.0

建议加工浓度

轻载	5.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	5.0% - 10.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度： 5.0% - 10.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

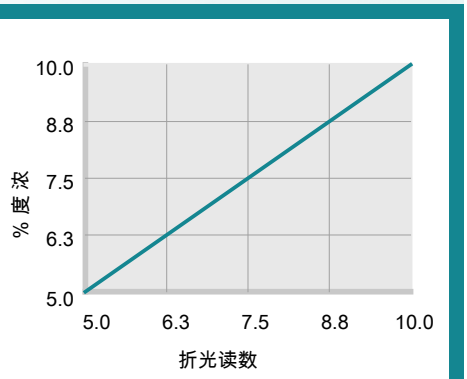
注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™ 和 Whamex™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_E711

©2017-2024 马思特液体解决方案 | 2024-05-08

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 1.0

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/