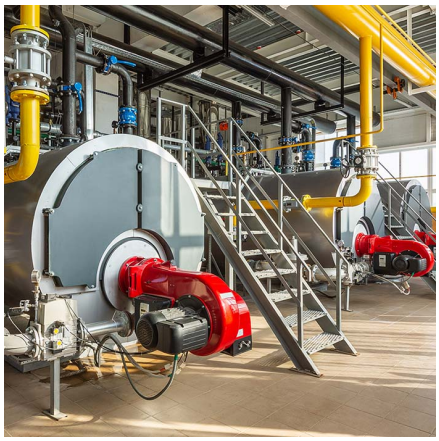
TRIM® MicroSol™ 585XT

长寿命不含氯半合成浓缩液

TRIM MicroSol 585XT 是一种高润滑性、半合成、微乳型冷却液。与上一代半合成冷却液相比、该配方可延长贮槽寿命并提供更好的泡沫控制。它提供优异的冷却性和机械润滑性、以及预期优质 TRIM® 冷却液所能带来的机器友好特性。虽然它特别适合加工和磨削灰铸铁、同时在多种金属混线加工的情况下表现十分出色。

MicroSol 585XT 已被证明是一种特殊的钛合金加工液。

锅炉制造商使用 TRIM® MicroSol® 585XT 改善 生锈、减少异味和液体废物



客户是一家总部位于印度的跨国公司，专门从事超临界锅炉和粉碎机制造相关领域。该公司成立于 2007 年，专业领域包括产品的设计、工程、销售、维护和服务。他们建造了印度最先进的工厂之一，该工厂优化了布局、机械和系统，以实现最高效率。

应用指南

- MicroSol 585XT 在传统可溶性油不能充分冷却的条件下表现良好。
- 在混合金属的情况下、浓度控制对于对抗电化学腐蚀至关重要（7.5% 以上）。
- 以 7.5% 或以上运行时、可为铸铁屑提供最佳的贮槽寿命和腐蚀抑制。
- 不推荐将 MicroSol 585XT 用于镁等非常活泼的金属。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 MicroSol 585XT:

- 大幅延长使用寿命、减少池边添加剂的使用
- 低发泡、适用于现今高要求的高压、高体积应用
- 兼容的材料非常广泛、包括铸铁、钢、铜、钛和铝合金、以及许多塑料和复合材料
- 钛加工应用的冷却性与润滑性的优化组合
- 为铸铁提供优越的腐蚀抑制、消除“热屑”和熔渣问题
- 高硅铝合金上氯化可溶性油的优异替代选择
- 不含亚硝酸盐、三嗪、酚、氯化或硫化极压 (EP) 添加剂
- 为所有黑色和有色金属提供优越的腐蚀抑制
- 让机器保持非常洁净、同时留下柔软的液膜、以便于清洗并减少维护

MicroSol 585XT 特别为:

应用 — 内圆磨削、切削、双面磨削、外圆成形磨削、布兰查德磨削、带锯、平面磨削、攻丝、横向进给无心磨削、滚压螺纹、砂带磨削、磨削、纵向进给无心磨削、腐蚀抑制、螺纹成形、表面磨削、表面铣削、车削、钻孔、铰孔、高压、高容量

金属 — 6系铝、不锈钢、压铸铝、塑料、复合材料、工具钢、有色金属、灰铸铁、热处理钢、玻璃、航空铝、钛、钛合金、钢、铜、铝合金、铸铁、锻造铝、青铜、高温合金、高碳钢、高镍合金、黄色金属、黄铜和黑色金属

行业 — 医疗、压缩机、机床、枪械、能源和航空航天

MicroSol 585XT不含 —
亚硝酸盐、氯化极压添加剂、甲醛释放型杀菌剂、硫化极压添加剂和酚类

订货信息

小桶

大桶

TRIM® MicroSol™ 585XT

长寿命不含氯半合成浓缩液

典型物理数据

颜色（浓缩液）	黄色
颜色（工作液）	微乳白
气味（浓缩液）	温和
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D93-08)	> 120°C
pH (浓缩液范围)	9.3 - 10.3
pH（典型操作范围）	9.0 - 10.0
折光系数	1.2

建议加工浓度

轻载	4.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	4.0% - 10.0%

调配说明

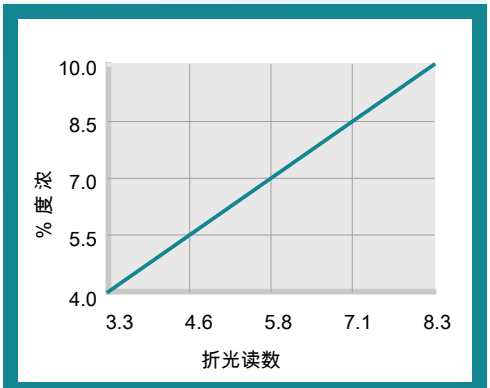
- 水溶液推荐使用浓度： 4.0% - 10.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 和 MicroSol®是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标。
- Master STAGES™ 和 Whamex™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_MS585XT

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 1.2

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/

©2009-2024 马思特液体解决方案 | 2024-04-27