

TRIM® MicroSol™ 685

Liquide d'usinage semi-synthétique de haut pouvoir lubrifiant



TRIM MicroSol 685 est un réfrigérant semi-synthétique de haut pouvoir lubrifiant en micro-émulsion. Sa formulation associe les performances d'une huile soluble de haute tenue à la propreté d'un liquide semi-synthétique. Il présente d'excellentes propriétés réfrigérantes et lubrifiantes, ainsi que la compatibilité avec les machines qui caractérise les réfrigérants TRIM de qualité supérieure.

MicroSol



Pour un rendement suprême :

Les réfrigérants semi-synthétiques en microémulsion TRIM® MicroSol™ offrent un pouvoir lubrifiant très performant et, à terme, des économies de coûts. Obtenez des pièces de précision, une durabilité exceptionnelle des outils, une tenue étendue du réfrigérant, une conformité réglementaire assurée et une plus grande rentabilité avec le produit MicroSol le mieux adapté à vos besoins de production.

Conçus pour satisfaire les rigoureuses exigences de l'aérospatiale, du secteur médical, de l'automobile et de la fabrication en grandes séries de pièces de précision, il y a un produit MicroSol pour répondre à vos attentes, accélérer votre production et améliorer vos finances.

Aerospace Approvals

Company	Specification
Lockheed Martin/Sikorsky	G74.0051, G34.62, F35, F22
Lord Corporation	MTL-S-0136

Choisir MicroSol 685:

- Excellente alternative aux huiles solubles chlorées sur les alliages d'aluminium à haute teneur en silice
- Produit moins de brouillard d'huile et de résidus que d'autres produits de haut pouvoir lubrifiant
- Offre une excellente inhibition de la corrosion sur tous les métaux ferreux et non ferreux
- Forme une micro-émulsion stable en présence d'eau dure
- Garde les machines très propres tout en laissant une douce pellicule liquide qui facilite le nettoyage et réduit l'entretien
- Durée de vie des bains exceptionnelle sans l'emploi d'additifs pour réservoir
- Compatible avec les méthodes standard de recyclage et d'élimination des liquides d'usinage
- Particulièrement indiqué lorsque le refroidissement par des huiles solubles classiques n'est pas suffisant.

MicroSol 685 spécialement pour:

Utilisations — alésage, filetage à la forme, filetage par roulage, fraisage de surface, perçage, rectification cylindrique, rectification de forme cylindrique, rectification de surface, rectification interne, rectification sans centre en enfilade, rectification simple, refroidissement, sciage ruban, taraudage, et tournage

Métaux — aciers, aciers inoxydables, alliages de cuivre, alliages de magnésium, alliages exotiques, aluminium, aluminium forgé, composites, fonte, fonte d'aluminium, métaux ferreux, métaux non ferreux, et plastiques

Industries — aérospatiale et médical

MicroSol 685 ne contient pas de — additifs EP sulfurés, nitrites, phénols, et triazine

TRIM[®] MicroSol[™] 685

Liquide d'usinage semi-synthétique de haut pouvoir lubrifiant



Conseils d'utilisation

- Avec des métaux mixtes, la maîtrise de la concentration est essentielle pour combattre la corrosion galvanique (7,5 % et plus).
- Une utilisation à 7,5 % ou plus optimise la durée de vie des bains et l'inhibition de la corrosion.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à <https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php> ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au 1-800-537-3365.

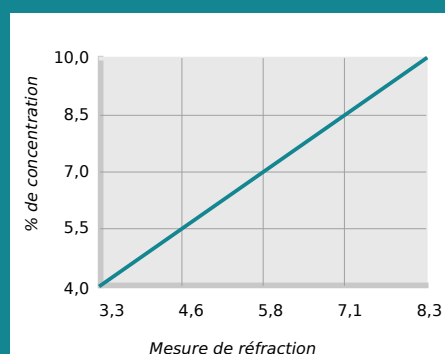
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Ambrée
Couleur (solution de travail)	Jaune clair
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d'éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 199°F
pH (concentré, intervalle)	9,5 - 10,5
pH (intervalle d'utilisation typique)	9,5 - 10,0
Indice de réfraction du réfrigérant	1,2
Facteur de titrage (nécessaire de titrage CGF-1)	1,00
Facteur de titrage numérique	0,0213
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	175 g/l

Concentrations conseillées pour l'usage

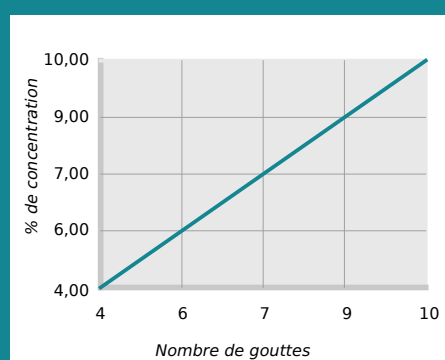
Léger	4,0% - 6,5%
Modéré	6,5% - 8,5%
Lourd	8,5% - 10,0%
Intervalle de concentration nominal	4,0% - 10,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,2

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 1,00

Santé et sécurité

Demander une FDS



TRIM[®] MicroSol[™] 685

Liquide d'usinage semi-synthétique de haut pouvoir lubrifiant

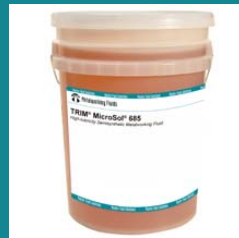


Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 4,0% - 10,0%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l'appoint afin d'améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d'appoint choisi doit équilibrer le taux d'évaporation de l'eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d'appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l'inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l'eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: MS685-1G
UPC-12: 641238047056



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: MS685-5G
UPC-12: 641238047070



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: MS685-54G
UPC-12: 641238047087



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: MS685-270G
UPC-12: 641238047094

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES[™] Whamex[™] pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM[®] et MicroSol[®] sont des marques déposées de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES[™] et Whamex[™] sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_MS685

