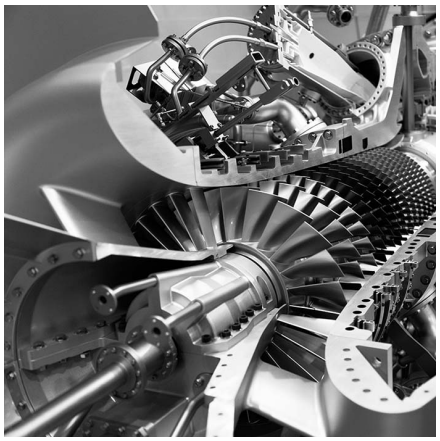
TRIM® E950

高性能加工乳化液

TRIM E950 是将全新的植物油基和传统添加剂完美的结合，从而达到卓越的性能，并且获得了专利，旨在为客户提供高性能，低维护需求的金属切削液。这种优质乳化液产品基于其接触性温和且初次加液气味低，因此对操作员非常友好。TRIM E950 可靠耐用，不仅可以延长液槽寿命，并且有效避免传统乳化液通常会产生的腐臭气味。无与伦比的润滑性为难以加工的铝合金、铬镍铁合金、钛合金、不锈钢和高拉伸强度钢材带来出众的表面光洁度，刀具寿命超乎寻常。

精密部件制造商使用 TRIM® E950 节省 40% 的切削液



客户是一家大型精密部件制造商，服务于航空航天和能源业。其高容量设备包括 40 多台数控机床，可对包括铝，Inconel®，钛和不锈钢等具有挑战性的材料进行车削，钻孔，加工和磨削操作。

应用指南

- 在需要最大润滑性的金属切削作业过程中提高浓度，而在需要提高冷却程度的作业中降低浓度。
- 在浓度达 7% 至 10% 时运行可实现最佳液槽寿命和缓蚀性。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 E950:

- 卓越的润滑性
- 贮槽寿命极长、带走量低，运行成本低
- 泡沫低，即使在软水地区
- 耐受硬水
- 不含氯化和硫化极压添加剂，即使在航空航天材料的艰难作业中仍能够控制积屑瘤
- 乳化液滴粒径小，确保快速湿润，使流体到达切削点，并充分覆盖工件和切屑部位，以提高工具寿命和防腐蚀性
- 可与除镁之外的所有材料兼容
- 容易回收或处理，无需特殊处理或设备
- 可长时间发挥作用，无需昂贵的添加剂

E950 特别为:

应用 — 拉削、攻丝、深孔钻、深孔钻或深孔绞孔、滚压螺纹、珩磨、螺纹成形、螺纹滚压、车削、重型加工中心作业、钻孔、铣削、铰孔、镗孔、高压、高容量、高速车削、高速铣削、齿轮切削

金属 — 不锈钢、压铸铝、合金钢、有色金属、钛、钢、铜、铸铁、锻造铝、镍合金和黄色金属

行业 —

医疗、汽车行业、能源和航空航天

E950不含 —

亚硝酸盐、氯、甲醛释放型杀菌剂、硫化极压添加剂、硼和酚类化合物

订货信息

小桶

大桶

方箱

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® E950

高性能加工乳化液

典型物理数据

颜色（浓缩液）	浅棕
气味（浓缩液）	温和胺味
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D93-08)	> 160°C
pH (浓缩液范围)	8.9 - 9.9
pH（典型操作范围）	8.8 - 9.4
折光系数	1.0

建议加工浓度

轻载	5.0% - 8.0%
中载	8.0% - 10.0%
中重载	10.0% - 15.0%
设计浓度范围	5.0% - 15.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度： 5.0% - 15.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

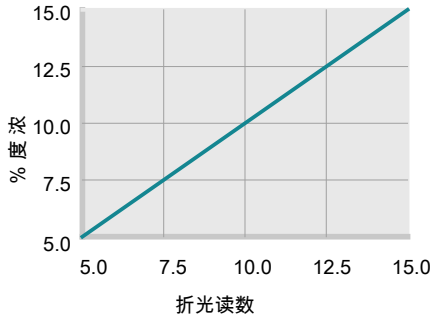
注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™ 和 Whamex™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_E950

©2020-2024 马思特液体解决方案 | 2024-03-28

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 1.0

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/