

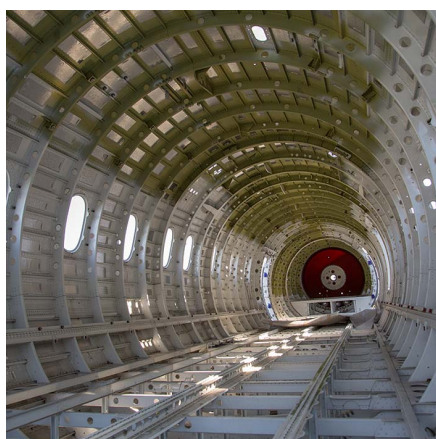
TRIM[®] MicroSol[™] 590XT

先进技术航空航天半合成剂



TRIM MicroSol 590XT 是一款环保型半合成微乳液，其配方通过了航空航天认证的测试要求。该产品采用最新的配方技术，为敏感金属提供优异的防腐保护的同时，具有较长的使用寿命。MicroSol 590XT 通过使用安全稳定的添加剂包，实现了已经被证实的前几代产品的高性能。该配方深受环保倡导者、安全专业人士和要求严格的生产经理的喜爱。

飞机部件制造商使用 Master Fluid Solutions[®] 使冷却液使用量减少 50%



一家总部位于美国、为商用和国防飞机生产机身、挂架、机舱和机翼元件的飞机部件制造商需要找到提高工厂生产力和降低成本的方法。他们在全世界运营多个设施，并为多家知名飞机制造商提供关键部件。

应用指南

- MicroSol 590XT 在传统可溶性油不能充分冷却的情况下表现良好。
- 在混合金属的情况下，浓度控制对于抗电腐蚀至关重要（7.5% 以上）
- 在 7.5% 或以上浓度下运行可提供最佳的液槽寿命和铸铁屑防锈保护。
- 不建议将 MicroSol 590XT 用于异常活泼的金属、例如镁。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 MicroSol 590XT:

- 符合最严格的航空航天规范、并已获得许多航空航天认证
- 保护和防止敏感合金的腐蚀、包括航空航天和核材料
- 无氯、三嗪、甲醛释放物、酚类、硼、仲胺
- 显著延长使用寿命、不需要使用罐侧杀虫剂或杀菌剂
- 低发泡、适用于当今苛刻的高压、大容量应用
- 针对钛、铝、钢、不锈钢和 Inconel[®] 加工应用的冷却和润滑性的优化组合
- 高硅铝合金上氯化可溶性油的卓越替代品
- 为所有黑色金属和有色金属提供优异的腐蚀抑制
- 保持部件和机器非常干净、以减少维修和生产时间

MicroSol 590XT 特别为:

应用 — 内圆磨削、切削、双面磨削、外圆成形磨削、布兰查德磨削、带锯、平面磨削、攻丝、横向进给无心磨削、滚压螺纹、砂带磨削、磨削、纵向进给无心磨削、腐蚀抑制、螺纹成形、表面磨削、表面铣削、车削、钻孔、铰孔、高压、大容量

金属 — 6系铝、不锈钢、压铸铝、复合材料、有色金属、热处理钢、玻璃、航空铝、钛、钢、铜、铝、铬镍铁合金、铸铁、锻造铝、青铜、高温合金、高碳钢、高镍合金和黄铜

行业 — 航空航天

MicroSol 590XT 不含 —

二环己基胺、仲胺、氯、甲醛释放型杀菌剂、硼和酚类

订货信息

小桶

大桶

方箱



TRIM[®] MicroSol[™] 590XT

先进技术航空航天半合成剂



典型物理数据

颜色 (浓缩液)	琥珀色
颜色 (工作液)	清澈至微乳白
气味 (浓缩液)	温和胺味
形态 (浓缩液)	液体
闪点 (浓缩液) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (浓缩液范围)	9.5 - 9.7
pH (典型操作范围)	8.8 - 9.7
折光系数	1.7
滴定系数 (CGF-1 滴定盒)	0.75
数字滴定系数	0.0202
V.O.C. 含量 (ASTM E1868-10)	99 g/l

建议加工浓度

轻载	4.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	4.0% - 10.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度：4.0% - 10.0%。
- 用室温水调配，调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用，注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器，为您的设备找到最佳比率：apps.masterfluids.com/makeup/。
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

- 推荐使用 Master STAGES[™] Whamex[™] 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时，应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用，如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用，请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM[®] 和 MicroSol[®] 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标。
- Master STAGES[™] 和 Whamex[™] 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本，请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_MS590XT

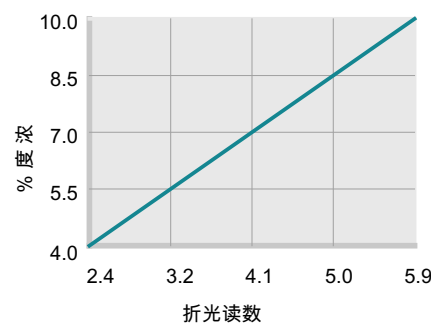


TRIM[®] MicroSol[™] 590XT

©2015-2024 马思特液体解决方案 | 2024-04-20

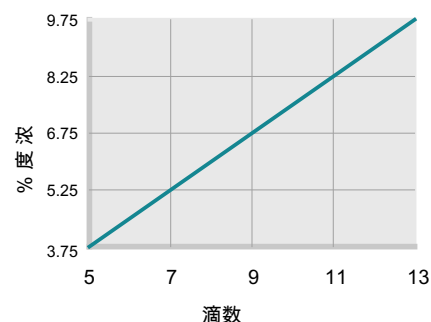


浓度



浓度 % = 折光读数 × 折光系数
折光系数 % = 1.7

滴定浓度



浓度 % = 滴数 × 滴定系数
滴定系数 = 0.75

健康和安全

索取SDS



4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/