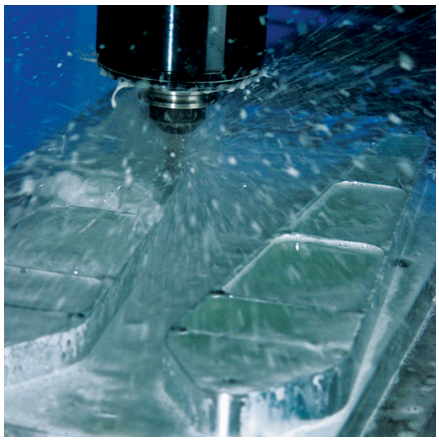
TRIM® SC518

高性能轴承加工半合成液

TRIM SC518 是一款使用植物油基酯类润滑剂不含矿物油的半合成液。在黑色金属和有色金属的中载加工中运行非常清洁。SC518特别适用于轴承磨削、表面磨削、内圆和外圆磨削。

半合成型切削液、磨削液



半合成液含高精炼矿物油和润滑添加剂。半合成液结合了全合成液的冷却性和乳化液的润滑性、以及良好的残留物状态性能、使得半合成液成为当今市场上使用普遍的冷却液品种。

应用指南

- 建议使用浓度铸铁为 5%以上、钢 件为 4%以上。
- 5%以上的 冷却液浓度可达到最长的冷却液寿命和刀具并提供最佳的防腐保护。但使用浓度还要根据现场情况体确定。
- 不推荐用于加工活性金属、如：镁、锌等材料。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 SC518:

- 在大多数加工中都能保持非常优异的低泡特性
- 用途广泛、即适于黑色金属也有和非材料
- 具有出色的防锈性能
- 非常适合轴承行业
- 不需要经常补充昂贵的添加剂、就能保证提供超长使用寿命和极佳防腐特性
- 在加工铸铁过程中可避免屑结块及堆积发热问题
- 即使加工或磨削灰 即使加工或磨削灰口铸铁、也可以保持机床、工件及加环境清洁
- 带走量非常少、使用寿命长降低操作成本
- 抗硬水能力强、可以适用于度为 30滴（ 510ppm ）的水质 ）的水质

SC518 特别为:

应用 — 中等负荷加工、内圆磨削、外圆磨削、表面磨削、轴承磨削、通用加工

金属 — 有色金属、灰铸铁、非金属材料和黑色金属

行业 — 轴承和通用行业

SC518不含 —

矿物油

订货信息

小桶

大桶

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® SC518

高性能轴承加工半合成液

典型物理数据

颜色（浓缩液）	黄色
气味（浓缩液）	温和
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D92-90)	> 100°C
pH（典型操作范围）	9.3 - 9.7
折光系数	1.8

建议加工浓度

轻载	4.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	4.0% - 10.0%

调配说明

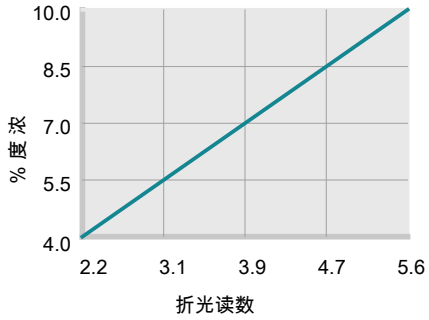
- 水溶液推荐使用浓度： 4.0% - 10.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex XT™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™和 Whamex XT™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_SC518

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 1.8

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/

©2016-2024 马思特液体解决方案 | 2024-03-28