

# TRIM<sup>®</sup> SC639

## 通用半合成液

TRIM SC639 是一款通用半合成切削和磨削浓缩液，具有完美平衡的冷却和润滑性能。SC639 对黑色金属和有色金属都具有很好的防腐性能，可用于各种高速车削和磨削操作。SC639 会留下一层薄薄的水溶性保护膜，可在保持机床清洁的同时，为机床零件提供额外的保护。

## 半合成型切削液、磨削液



半合成液含高精炼矿物油和润滑添加剂。半合成液结合了全合成液的冷却性和乳化液的润滑性、以及良好的残留物状态性能、使得半合成液成为当今市场上使用普遍的冷却液品种。

## 应用指南

- 适用于一般机加工车间，在这种环境下，可溶性油在重切削负荷下可能会冒烟或冷却不充分。
- 在混合金属加工中，浓度控制对于抵抗电腐蚀的影响至关重要。7.0% 或以上的浓度既可以提供最佳贮槽寿命，又可以有效抑制腐蚀。
- 不建议用于高活性金属，例如镁和锆。
- 高温或较长的储存时间可能会在使用过程中使浓缩液颜色变深，但这不会影响产品的切削和磨削性能。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。



## 选择 SC639:

- 为各种加工应用提供出色的润滑性
- 对黑色金属和有色金属合金都具有很好的防腐性能和防锈性能，避免了加工中铸铁屑的烧结问题
- 保持机床清洁，并会留下一层柔软的液膜，易于清洁并减少机床维护
- 贮槽寿命长且冷却液消耗低，降低了用户成本
- 低气味、低油雾，提供良好的工作环境
- 具有良好的硬水耐受性，最高可达到 40滴
- 通过传统技术和设备即可容易地回收或处置

## SC639 特别为:

应用 — 腐蚀抑制、高速车削

金属 — 不锈钢、有色金属、钢、铜合金、铝合金、铸铁和黑色金属

行业 — 加工车间和通用行业

SC639不含 —

乙二醇四乙酸、二乙醇胺、亚硝酸盐、壬基酚乙氧基化物、杀菌剂、氨、氮化物、活性硫、烷基酚乙氧基化物、煤油、甲醛释放型杀菌剂、硝酸盐、硫化极压添加剂、酚类、酚类化合物、重金属、钡、铜和锌

## 订货信息

小桶

大桶

# TRIM<sup>®</sup> SC639

## 通用半合成液



### 典型物理数据

颜色 (浓缩液)	浅黄至琥珀色
颜色 (工作液)	乳白
气味 (浓缩液)	温和
形态 (浓缩液)	液体
闪点 (浓缩液) (ASTM D93-08)	> 99°C
pH (浓缩液范围)	9.6 - 10.6
pH (典型操作范围)	9.1 - 10.1
折光系数	1.4

### 建议加工浓度

轻载	4.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	4.0% - 10.0%

### 调配说明

- 水溶液推荐使用浓度：4.0% - 10.0%。
- 用室温水调配，调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用，注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加，将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器，为您的设备找到最佳比率：[apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/)。
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合，这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

### 注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex XT™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时，应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用，如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件，如果不小心造成混用，请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM<sup>®</sup> 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™ 和 Whamex XT™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

[https://2trim.us/di/?i=cn\\_zh\\_SC639](https://2trim.us/di/?i=cn_zh_SC639)

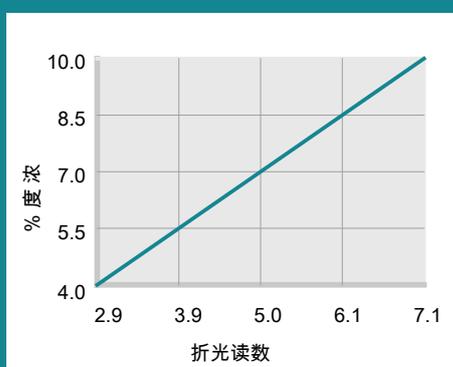


TRIM<sup>®</sup> SC639

©2017-2024 马思特液体解决方案 | 2024-04-27



### 浓度



浓度% = 折光读数 × 折光系数  
折光系数% = 1.4

### 健康和安

索取SDS



4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai  
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206  
China  
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

[info@masterchemical.com.cn](mailto:info@masterchemical.com.cn)

[masterfluids.com/cn/zh/](https://masterfluids.com/cn/zh/)