

WEDOLiT AS 6015

Korrosionsschutz

WEDOLIT AS 6015 ist ein VOC-freies, filmbildendes Dünnschicht-Korrosionsschutzmittel für Stahl und verzinkte oder chromatierte Oberflächen. Es ist für den temporären Korrosionsschutz bei überdachter Lagerung eingestellt. Kommt im Tauchbad bei Raumtemperatur, durch Sprühen, Fluten oder mit Walzen aufgebracht zum Einsatz. Erfüllt sämtliche Anforderungen der Altautorichtlinie 2000/53/EG. Es unterliegt nicht der deutschen Lösemittelverordnung (VOC-Richtlinie, 31.BimSchV).



Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Kenngröße	Typische Werte	Geprüft nach
Aussehen:	gelb, klar	Visuell
Dichte bei 15°C:	0,83 g/cm ³	ASTM D 7042
Viskosität bei 20°C:	7,0 mm ² /s	ASTM D 7042
Flammpunkt:	> 101 °C	DIN EN ISO 2719
Schichtgewicht:	0,5 g/m ²	Im Tauchverfahren
Filmart:	leicht ölig	Haptisch
Dewatering-Effekt:	≤ 30 s	Interne Testmethode
Wasserseparation:	12 min	Interne Testmethode
Wechselklima-Test:	60 Zyklen	DIN EN ISO 6270-2 AHT
Salzsprühperformance:	5 h	DIN EN ISO 9227 NSS

Anwendungsrichtlinien

Das Produkt ist frostfrei zwischen 5 - 40°C zu lagern.
Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 12 Monate.

Weitere Informationen

Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:
https://2trim.us/diw/?plr=AS-6015*de*de

WEDOLiT AS 6015
©2021-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-04-26



Vorteile von WEDOLiT AS 6015:

- Bildet einen feinen, flexiblen, kaum sichtbaren und fast trockenen, alterungsstabilen Schutzfilm, ohne Verharzen oder Verkleben
- Das Produkt ist wasserverdrängend (Dewatering-Effekt) und entfernt verbliebene Wasserreste der Bearbeitungsflüssigkeiten von den Teile-Oberflächen. Die Gefahr einer Unterrostung wird so beseitigt
- Der Film entwickelt seinen vollen Korrosionsschutz erst nach einer Lagerung von ca. 48 Stunden des behandelten Materials. Bevor die Teile beispielsweise in Kisten mit Ölpapier oder Folien verpackt werden, sollte daher eine entsprechende Lagerzeit eingehalten werden
- Der Film lässt sich auch nach längerer Lagerung des Materials problemlos mit Kaltreinigern oder wasserlöslichen Industriereinigern entfernen

Arbeitsschutz

Nähere Informationen entnehmen Sie bitte unserem neuesten Sicherheitsdatenblatt, das Sie direkt von Master Fluid Solutions.

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com
masterfluids.com/de/de/

