WEDOLiT EP 435 E

Expanderöl

WEDOLiT EP 435-E ist ein hochviskoses, leistungsstarkes Spezialöl auf Basis nachwachsender Rohstoffe. Dieses wurde nach höchstem technischem Standard für den Einsatz in der Rohrindustrie entwickelt (z.B. für die Herstellung von Rohren mit großen Durchmessern, die in Gas- und Ölpipelines Verwendung finden). Das Produkt kann unverdünnt eingesetzt werden und verfügt über einen hohen Anteil polarer Zusätze zur Verhinderung des Ruckgleitens (Stick-Slip-Effekt).

Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Kenngröße	Typische Werte	Geprüft nach
Aussehen:	Braun, dickflüssig	Visuell
Dichte bei 20°C:	0,98 g/cm^3	ASTM D 7042
Viskosität bei 40°C:	> 380,0 mm^2/s	ASTM D 7042
VKA-Wert:	> 3000 N (typ. 3400 N)	DIN 51350 T2
Kupferkorrosion:	1b	DIN EN ISO 2160

Mineralöl	Ester	EP-Additive	AW-Additive	Zn-Additive	Chlor
-	+	+	+	-	-

Anwendungsrichtlinien

Das Produkt ist frostfrei zwischen 5 - 40 °C zu lagern.
Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 6 Monate.

Weitere Informationen

Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:
https://2trim.us/diw/?plr=EP-435-E*de*de

WEDOLiT EP 435 E
©2016-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-05-08

Vorteile von WEDOLiT EP 435 E:

- Sehr hohe Schmierfilmstabilität auch unter Druckbelastung
- Gute Adhäsionsfähigkeit an glatten Oberflächen, sehr guter Verschleißschutz
- Leicht mit Wasser abwaschbar, da das Produkt spontan emulgiert
- Die Emulsion ist zur Vor- und Nachreinigung der Rohre und zur Reinigung des Expanderkopfs verwendbar und kann mit geeigneten Additiven zu Spaltwasser und öligem Abfall gespalten werden
- Das Spaltwasser kann bis zu einem gewissen Grad zum Ansatz der Emulsion wiederverwendet werden

Arbeitsschutz

Nähere Informationen entnehmen Sie bitte unserem neuesten Sicherheitsdatenblatt, das Sie direkt von Master Fluid Solutions.

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/