

TRIM® C276

Vollsynthetischer Kühlschmierstoff

TRIM C276 ist ein vollsynthetischer Kühlschmierstoff, der die Anforderungen der modernsten und herausforderndsten Fertigungsverfahren erfüllt. C276 basiert auf der aktuellsten Formulierung vollsynthetischer Kühlschmierstoffe und einem speziellen Syntheseöl, um ein vielseitig einsetzbares Produkt zu bieten, das sauber in der Anwendung ist, eine hohe Standzeit aufweist sowie maschinen- und bedienerfreundlich ist. Dieses Produkt eignet sich gut zum spitzenlosen Schleifen und zum Rundschleifen sowie zum Hochgeschwindigkeitsdrehen und zum Imlochbohren an Vertikal- und Horizontal-Bearbeitungszentren.

Synthetische Produkte



Erreichen Sie Spitzenleistung:

Saubere synthetische Produkte der Marke TRIM® enthalten wenig bis gar kein Öl. Sie sind gegen hartes Wasser beständig und bieten einen guten Rostschutz. Darüber hinaus hinterlassen synthetische Produkte nur sehr wenige Rückstände, was ein einfaches Reinigen ermöglicht. Und durch den extrem geringen Austrag bedeuten synthetische Schmierstoffe weniger Wartungsaufwand und niedrigere Betriebskosten und sparen so Zeit und Geld.

Für einen sauberen und langen Einsatz: synthetische Flüssigkeiten der Marke TRIM.



Vorteile von C276:

- Sehr geringe Schaum- und Nebelbildung
- Bietet eine hervorragende Korrosionsinhibierung für alle gängigen Eisenlegierungen
- Hält Ihre Maschinen sauber und hinterlässt einen dünnen Film, der die blanken Metallteile Ihrer Werkzeugmaschinen schützt. Dieser Film lässt sich leicht mit einer Kühlschmierstofflösung abwaschen, um die Maschinenreinigung zu vereinfachen.
- Hervorragende Schmierfähigkeit bei extremem Druck für viele Schleif-, Bohr- und Gewindeschneidoperationen
- Extrem geringer Verschleiß bei sehr geringen Gesamtbetriebskosten
- Außergewöhnlich hohe Sumpfstandzeit und sehr gute Abweisung von Fremdöl
- Geringe Geruchsentwicklung bei Erstbefüllung, die nach ein bis zwei Tagen verschwindet
- Minimiert die Bildung klebriger Rückstände

C276 eignet sich besonders für:

Anwendungen — Bohren, Drehen, Gewindeschneiden, Rundschleifen, Schräglochbohren

Materialien — Edelstähle, Gusseisen, Kunststoffe, Stähle und Verbundstoffe

Branchen — Automobilbau, Einzelfertigung, Verdichterherstellung und Wälzlagerfertigung

C276 ist frei von — Chlor, DEA, Formaldehydabspalter, Nitriten, Phenolverbindungen und schwefelbasierten Additiven

TRIM® C276

Vollsynthetischer Kühlschmierstoff



Anwendungsrichtlinien

- Die empfohlene Mindestkonzentration beträgt 5% für Gusseisen und 4% für Stahl. Konzentrationen von mehr als 7,5% bieten typischerweise die beste Korrosionsinhibierung, Werkzeuglebensdauer und Sumpfstandzeit; die optimale Konzentration für Ihre Anwendung kann jedoch am besten durch Tests vor Ort ermittelt werden.
- C276 wird ohne besondere Vorsichtsmaßnahmen nicht für Magnesium oder Zirkonium empfohlen.
- C276 ist ein hervorragendes Reinigungsmittel, so dass es bei der Erstbefüllung einer Maschine Schmutz und Rückstände ausspülen kann.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter <https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php>, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

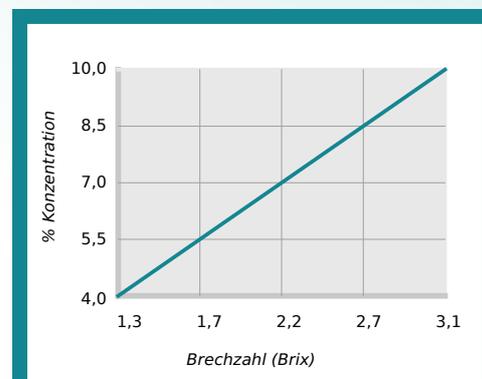
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Blasses Stroh
Geruch (Konzentrat)	milder Amingeruch
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (Konzentrat, als Bereich)	9,5 - 10,5
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	9,1 - 10,1
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	3,2
Digitaler Titrierfaktor	0,0203

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Leichte Belastung	4,0% - 6,5%
Mittelschwere Belastung	6,5% - 8,5%
Hohe Belastung	8,5% - 10,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	4,0% - 10,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 3,2

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern



TRIM® C276

Vollsynthetischer Kühlschmierstoff



Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 4,0% - 10,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

TRIM® C276 | ©2021-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-04-25

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex XT™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex XT™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_C276



Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 81 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/