TRIM® C276WP

Schneid- und Schleifflüssigkeitskonzentrat

TRIM C276WP ist ein synthetisches Kühlschmierstoffkonzentrat, das bei einem sehr hohen Druck und Volumenstrom mit wenig oder gar keiner Schaumbildung eingesetzt werden kann. TRIM C276WP eignet sich ideal, wenn hohe Kühlschmierstoffdrücke oder -volumenströme benötigt werden, um eine maximale Produktivität zu erzielen. TRIM C276WP besitzt die hervorragenden Kühlungs-, Rostschutz- und Spanabsetzeigenschaften eines synthetischen Premium-Produkts in Verbindung mit einer ausgezeichneten Kompatibilität mit empfindlichen Aluminiumlegierungen.

Synthetische Produkte

Erreichen Sie Spitzenleistung:

Saubere synthetische Produkte der Marke TRIM® enthalten wenig bis gar kein Öl. Sie sind gegen hartes Wasser beständig und bieten einen guten Rostschutz. Darüber hinaus hinterlassen synthetische Produkte nur sehr wenige Rückstände, was ein einfaches Reinigen ermöglicht. Und durch den extrem geringen Austrag bedeuten synthetische Schmierstoffe weniger Wartungsaufwand und niedrigere Betriebskosten und sparen so Zeit und Geld.

Für einen sauberen und langen Einsatz: synthetische Flüssigkeiten der Marke TRIM.

Vorteile von C276WP:

- Sehr stabile Formulierung ermöglicht eine lange Betriebsstandzeit bei konstant hoher Leistung
- Extrem geringe Schaumbildung in mineralienfreiem Wasser
- Ausgezeichnete Kompatibilität mit empfindlichen Aluminiumlegierungen
- Hervorragende Fremdölabscheidung
- Wasserklare Emulsion unterstützt die Filtrierbarkeit, reduziert die Austragung und erleichtert den Transport des Kühlschmierstoffs zur Bearbeitungsposition.
- Schützt Maschinen und Werkzeugoberflächen bei gleichzeitiger Verhinderung klebriger Fertigungsstraßen, Spannfutter, Werkzeughalterungen und Befestigungsmittel.
- Einfache Wiederaufbereitung oder Entsorgung mit konventionellen Verfahren

C276WP eignet sich besonders für:

Anwendungen — Drehen, Fräsen, Oberflächenschleifen, Rundschleifen, spitzenloses Schleifen

Materialien — Aluminiumlegierungen, Nickellegierungen und Stahllegierungen

Branchen — Automobilbau, Luft- und Raumfahrt und Medizin

C276WP ist frei von — Chlor, Chlor, DEA, Formaldehydabspalter, Nitriten, Phenolverbindungen und Schwefel

TRIM® C276WP

Schneid- und Schleifflüssigkeitskonzentrat

Anwendungsrichtlinien

- Die Mindestkonzentration für die Zerspanung und das Schleifen von Eisenlegierungen beträgt 4 %.
- Konzentrationen von über 7 % bieten die beste Sumpfstandzeit.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

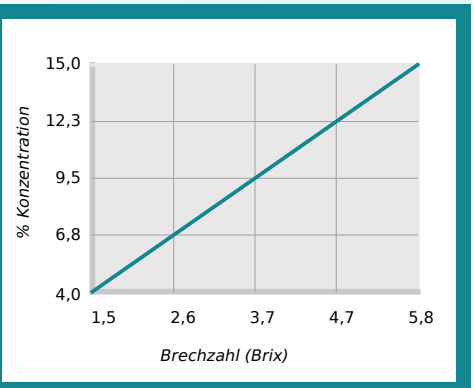
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Hellgelb
Farbe (Emulsion)	Farblos
Geruch (Konzentrat)	milder Amingeruch
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (Konzentrat, als Bereich)	9,0 - 9,5
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	8,3 - 8,7
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	2,6
Digitaler Titrierfaktor	0,0245

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Leichte Belastung	4,0% - 7,0%
Mittelschwere Belastung	7,0% - 9,0%
Hohe Belastung	9,0% - 15,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	4,0% - 15,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 2,6

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern

TRIM® C276WP

Schneid- und Schleifflüssigkeitskonzentrat

Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 4,0% - 15,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex XT™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex XT™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_C276WP

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 81 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/