TRIM® C360

Schneid- und Schleifflüssigkeitskonzentrat

TRIM C360 ist ein sehr gering schäumender, synthetischer Kühlschmierstoff mit hoher Schmierfähigkeit und hoher EP-Leistung, die der Drehschlagbohrleistung von Premium-Ölen nahekommt. TRIM C360 wurde insbesondere für Anwendungen formuliert, bei denen eine maximale Leistung in Werkzeugmaschinen erforderlich ist, die harte Luft- und Raumfahrtlegierungen im selben Zyklus zerspanen und schleifen. Wegen seiner synthetischen Formulierung besitzt TRIM C360 außergewöhnliche Fremdölabscheidungseigenschaften und kann selbst durch die engmaschigsten Filtervorrichtungen gefiltert werden. Dies gewährleistet in Verbindung mit hervorragenden antimikrobiellen Eigenschaften eine längere Sumpfstandzeit selbst unter den schwierigsten Bedingungen.

Synthetische Produkte



Erreichen Sie Spitzenleistung:

Saubere synthetische Produkte der Marke TRIM® enthalten wenig bis gar kein Öl. Sie sind gegen hartes Wasser beständig und bieten einen guten Rostschutz. Darüber hinaus hinterlassen synthetische Produkte nur sehr wenige Rückstände, was ein einfaches Reinigen ermöglicht. Und durch den extrem geringen Austrag bedeuten synthetische Schmierstoffe weniger Wartungsaufwand und niedrigere Betriebskosten und sparen so Zeit und Geld.

Für einen sauberen und langen Einsatz: synthetische Flüssigkeiten der Marke TRIM.

Vorteile von C360:

- Ein höchst vielseitiges Produkt, das in einem breiten Einsatzbereich gut funktioniert
- Ausgezeichnete Extremdruckleistung ohne Chlor- oder Schwefeladditive
- Sorgt für extreme Sauberkeit von Maschinen und hinterlässt einen dünnen Film zum Schutz der Metalloberflächen.
- Wässrige Emulsion gewährleistet geringe Austragung für niedrige Gesamtbetriebskosten.
- Hält die Schleifscheiben sauber, was höhere Vorschubraten, eine höhere Oberflächengüte und einen schnelleren Materialabtrag ermöglicht.
- Hohe Filtrierbarkeit selbst durch Filter von weniger als 10µm Maschenweite
- Außergewöhnlich hohe Sumpfstandzeit
- Außergewöhnlich gute Fremdölabscheidung
- Kühlschmierstoff ist leicht mit Wasser oder wässrigen Reinigungsmitteln zu entfernen.

C360 eignet sich besonders für:

Anwendungen — Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeschneiden, Schleifen

Materialien — Legierungen für die Luft- und Raumfahrt

Branchen — Luft- und Raumfahrt

C360 ist frei von — Bor, Chlor, Formaldehydabspalter, Mineralöl, Nitriten, Phenolverbindungen, Schwefel und sekundären Aminen

TRIM® C360

Schneid- und Schleifflüssigkeitskonzentrat

Anwendungsrichtlinien

- TRIM C360 ist über lange Zeiträume leistungsfähig, ohne dass teure Additive benötigt werden.
- Für weiche Materialien und Zerspanung bei niedrigeren Schnittgeschwindigkeiten, bei denen der Reduzierung der Reibung und der Kontrolle der Aufbauschneidenbildung eine entscheidende Bedeutung zufällt, werden höhere Konzentrationen empfohlen.
- Konzentrationen von über 7 % ermöglichen eine optimale Sumpfstandzeit.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

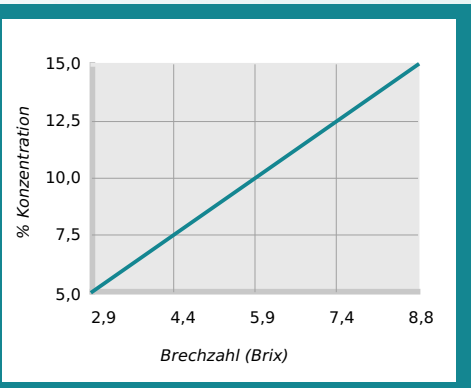
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Hellgelb
Geruch (Konzentrat)	milder Amingeruch
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (Konzentrat, als Bereich)	8,9 - 9,9
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	8,7 - 9,7
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	1,7

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Leichte Belastung	5,0% - 8,0%
Mittelschwere Belastung	8,0% - 10,0%
Hohe Belastung	10,0% - 15,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	5,0% - 15,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 1,7

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern

TRIM® C360

Schneid- und Schleifflüssigkeitskonzentrat

Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 5,0% - 15,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex XT™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex XT™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_C360

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/