TRIM® SC415

Teilsynthetischer Kühlschmierstoff mit geringer Schaumbildung

TRIM SC415 ist ein teilsynthetischer Kühlschmierstoff mit reduzierter Schaumbildung, der speziell für das Zerspanen und Schleifen von Gusseisen und Stahl entwickelt wurde. Seine einzigartige Rezeptur gewährleistet eine geringe Schaumbildung, wie sie mit anderen teilsynthetischen Produkten, insbesondere mit weichem Wasser, generell nicht erreicht werden kann. Diese Rezeptur hält Schleifscheiben sauber und verhindert ein Verstopfen der Poren; zudem stellt sie eine hohe Oberflächengüte und eine minimale thermische Zersetzung sicher.

Teilsynthetische Produkte



Hochmoderne Lösungen:

Die teilsynthetischen TRIM®-Öle bieten die Kühlwirkung und Schmierfähigkeit eines synthetischen Produkts, jedoch ohne den für Emulsionen typischen höheren Ölgehalt. Teilsynthetische Öle, die für die Anwendung bei höheren Schnittgeschwindigkeiten vorgesehen sind, bieten bei vielen Anwendungen, u. a. beim Planfräsen, Abstechdrehen, Schleifen, Gewindebohren und Bohren eine gute Leistung – je nach dem spezifischen Produkt.

Teilsynthetische Öle sind mit legierten Stählen, Werkzeugstählen, Gusseisen und Kupferlegierungen ebenso kompatibel wie mit Kunststoffen und Verbundmaterialien. Dank eines reduzierten Austrags fällt der Verbrauch von teilsynthetischen Ölen geringer aus – und das bedeutet geringere Kosten.

Vorteile von SC415:

- Ein ausgesprochen vielseitiges Produkt, das in einem breiten Spektrum von Bearbeitungsanwendungen gut funktioniert, z.B. beim Schleifen, Fräsen, Drehen, Bohren und Gewindebohren
- Extrem gutes Produkt für das Zerspanen und Schleifen von Gusseisen und Stahl
- Extrem feine Emulsion reduziert die Austragung und führt so zu niedrigen Gesamtbetriebskosten.
- Durch schnelle Benetzung gelangt der Schmierstoff zur Bearbeitungsposition; Werkstück und Späne werden vollständig benetzt, was für einen herausragenden Korrosionsschutz sorgt.
- Extreme Beständigkeit gegen hartes Wasser
- Einfache Wiederaufbereitung oder Entsorgung mit konventionellen Verfahren

SC415 eignet sich besonders für:

Anwendungen — Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeschneiden, Hochgeschwindigkeitsdrehen, Hochgeschwindigkeitsfräsen, Innenschleifen, mittelschwere Bearbeitung, Oberflächenschleifen, Rundschleifen, Sägen, spitzenloses Schleifen, Spitzenloses Schleifen in der Großserie

Materialien — Gusseisen und Stähle

Branchen — Automobilbau und Wälzlagerfertigung

SC415 ist frei von — Chlor, DEA, Formaldehydabspalter, Nitriten und Phenolverbindungen

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® SC415

Teilsynthetischer Kühlschmierstoff mit geringer Schaumbildung

Anwendungsrichtlinien

- TRIM SC415 arbeitet effektiv und über lange Zeiträume, ohne dass teure Additive benötigt werden.
- Dieses Produkt kann in niedrigeren Konzentrationen bei höheren Bearbeitungsgeschwindigkeiten, bei denen die Wärmeabfuhr das größte Problem darstellt, eingesetzt werden.
- Für weiche Materialien und geringen Bearbeitungsgeschwindigkeiten, bei denen die Reduzierung der Reibung und die Kontrolle der Aufbauschneidenbildung entscheidend sind, werden höhere Konzentrationen empfohlen. Konzentrationen von über 5 % ermöglichen eine optimale Sumpfstandzeit.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

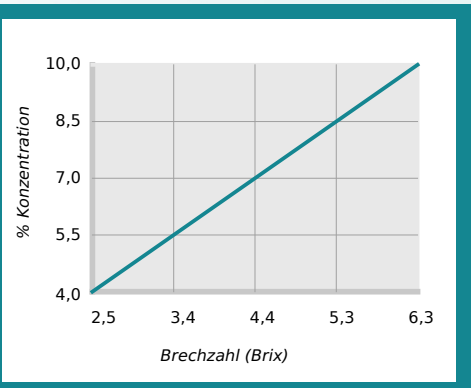
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Hellbraun
Geruch (Konzentrat)	milder Amingeruch
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (Konzentrat, als Bereich)	10,1 - 10,7
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	9,4 - 10,4
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	1,6

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Leichte Belastung	4,0% - 6,5%
Mittelschwere Belastung	6,5% - 8,5%
Hohe Belastung	8,5% - 10,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	4,0% - 10,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 1,6

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern

TRIM® SC415

Teilsynthetischer Kühlschmierstoff mit geringer Schaumbildung

Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 4,0% - 10,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex XT™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex XT™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_SC415

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/