TRIM® C116

Sintético con baja espuma

TRIM C116 es un líquido sintético de altas prestaciones para trabajar con hierro fundido y aceros dulces. Gracias a su tecnología de vanguardia, provee una refrigeración excelente y control de viruta, espuma muy baja, buen rechazo del aceite contaminado y limpieza de la máquina, al tiempo que deja una película protectora en la máquina herramienta.

Sintéticos



Máximas prestaciones :

Los sintéticos de TRIM® operan limpiamente y no contienen aceite, o contienen muy poco. Son tolerantes al agua dura y ofrecen buena protección frente a la corrosión: los sintéticos dejan muy poco residuo para facilitar la limpieza. Gracias a su transferencia extremadamente baja, los sintéticos ahorran costes operativos.

Los sintéticos de TRIM facilitan procesos limpios y son muy duraderos.

Elija C116 :

- Ofrece una inhibición excelente de la corrosión en aleaciones ferrosas
- Excelente bioestabilidad
- Transferencia extremadamente baja y costes operativos totales muy bajos
- Muy bajo en espuma y nebulización
- Bajo olor químico
- Mantiene las máquinas limpias, al tiempo que deja una película líquida y suave que protege las partes metálicas expuestas de las máquinas herramienta
- Muy buen rechazo del aceite contaminado

C116 especialmente para :

Aplicaciones — aterrajado, escariado, fresado de superficies, rectificado Blanchard, rectificado cilíndrico, rectificado de correa, rectificado de discos dobles, rectificado de formas cilíndricas, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado simple, refrigeración, taladrado, torneado

Metales — aceros, compuestos, hierro fundido, metales no ferrosos, plásticos

Industrias — aeroespacial, automoción, compresor, taller de trabajo

C116 está libre de — boro, sustancias que liberan formaldehído

TRIM® C116

Sintético con baja espuma

Pautas de aplicación

- No se recomienda utilizar el TRIM C116 en máquinas herramienta que dependan de la salpicadura del refrigerante para la lubricación de sus partes mecánicas, como por ejemplo las máquinas de tornillos más antiguas, etc.
- No se recomienda utilizar TRIM C116 en materiales como magnesio o circonio sin tomar precauciones especiales.
- Este producto es también un agente detergente de alta calidad, así que podría "lavar" y retirar la suciedad y los residuos presentes al cargar una máquina por primera vez; las máquinas más antiguas deberán someterse a una limpieza minuciosa cuando se aplique este producto por primera vez.
- La concentración mínima recomendada es del 5 % en hierro fundido y del 4 % en acero.
- Las concentraciones superiores al 7 % ofrecen unas prestaciones óptimas en inhibición de la corrosión, vida útil de la herramienta y vida útil en el colector.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/es/es/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +49 211 77 92 85 - 13.

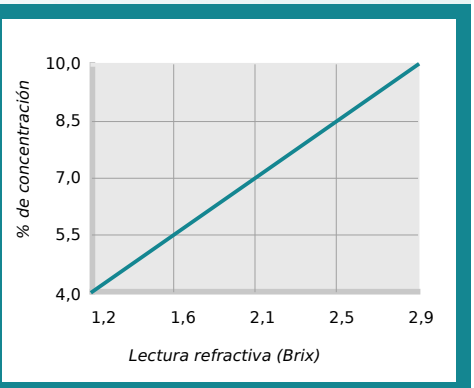
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Amarillo claro
Color (solución de trabajo)	Incoloro
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D92-90)	> 100 °C
pH (concentrado como rango)	9,7 - 9,9
pH (típico operativo como rango)	9,5 - 9,7
Factor de refractómetro del refrigerante	3,4
Factor de titulación digital	0,0157

Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	4,0 % - 6,5 %
Trabajo moderado	6,5 % - 8,5 %
Trabajo pesado	8,5 % - 10,0 %
Rango de concentración por diseño	4,0 % - 10,0 %

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 3,4

Salud y seguridad

Solicitar SDS

TRIM® C116

Sintético con baja espuma

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4,0 % - 10,0 %.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante premezclado como reposición para mejorar el rendimiento del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para alargar la vida útil en el colector y mejorar la inhibición de la corrosión, al tiempo que reduce la transferencia y el uso de concentrado.

Cómo hacer un pedido

Cubeta de 20 litros

Barril de 204 litros

Tanque IBC de 1000 litros

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex XT™ para una prelimpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex XT™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :

https://2trim.us/di/?i=es_es_C116

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/es/es/