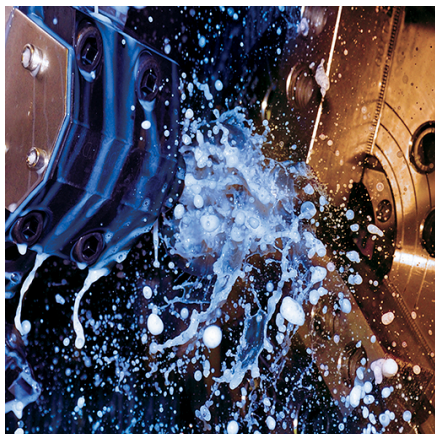


TRIM® E806

Emulsión para maquinado multimetal y de magnesio

TRIM E806 es un concentrado de emulsión líquida sin igual para trabajar con metales. Presenta una compatibilidad con metales superior a cualquier otro producto y características de maquinado verdaderamente polivalentes. El producto está diseñado principalmente para maquinar aleaciones de magnesio de uso en los sectores de la aeronáutica, la automoción y la industria en general. TRIM E806 no deslustra las aleaciones de magnesio más sensibles incluso con tiempos de exposición relativamente largos, y además es impermeable a la acumulación de sal en el colector, un problema que puede "cortar" las emulsiones normales en cuestión de días. La evolución de gas hidrógeno, otro problema habitual al maquinar magnesio, es prácticamente inexistente con TRIM E806. El producto tiene además la lubricidad y las prestaciones a presión extrema necesarias para maquinar otras aleaciones habituales en la industria aeroespacial, como aluminos fundidos, acero inoxidable, inconel® y titanio.

Aceites solubles



Preparados para la producción :

Gracias a su lubricidad mecánica superior y su mayor contenido en aceite, las emulsiones de TRIM® ofrecen una capa límite mayor entre la herramienta y el material. Las emulsiones son ideales para aplicaciones por debajo de 600 pies de superficie por minuto, como por ejemplo brochado, escariado, barrenado profundo, taladrado, aterrajado y rectificado sin centro.

Las emulsiones funcionan muy bien para maquinar cobre, metales amarillos, aleaciones de acero, aluminos fundidos, aluminos forjados y aleaciones con base de titanio y níquel que son especialmente difíciles de maquinar.

Aerospace Approvals

Compañía	Specification
GE AVIO	TN1482
Leonardo SpA (anteriormente AgustaWestland)	No specification available



Elija E806 :

- Su uso es seguro incluso en las aleaciones de magnesio más sensibles
- Poca evolución de gas hidrógeno, o ninguna, al maquinar magnesio
- El paquete biológico alarga la vida útil sin necesidad de biocidas ni fungicidas en el lado del depósito
- Baja formación de espuma para las exigencias de las aplicaciones de presión alta y grandes volúmenes comunes hoy en día

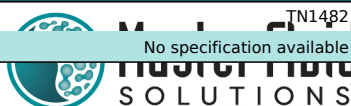
E806 especialmente para :

Aplicaciones — alta presión, alto volumen, aserrado, aterrajado, barrenado, barrenado profundo, escariado, formación de roscas, fresado, fresado de alta velocidad, rectificado sin centro, roscado de rodillos, taladrado, torneado, torneado de alta velocidad, trabajo de centro de maquinado de trabajo pesado

Metales — aceros, aleaciones de acero, aleaciones de aluminio, aleaciones de magnesio, aleaciones de níquel, aleaciones de titanio, metales no ferrosos

Industrias — aeroespacial, automoción, energía, industria general

E806 está libre de — aditivos EP sulfurados, boro, cloro, compuestos fenólicos, sustancias que liberan formaldehído



TRIM® E806

Emulsión para maquinado multimetal y de magnesio



Pautas de aplicación

- Utilice concentraciones más altas para operaciones de corte de metal a velocidades más bajas que requieren la máxima lubricidad, y concentraciones más bajas en operaciones que requieran más refrigeración.
- El uso a concentraciones entre 7 — 10 % ofrece unos valores óptimos de vida útil en el colector e inhibición de la corrosión.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/es/es/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +49 211 77 92 85 - 13.

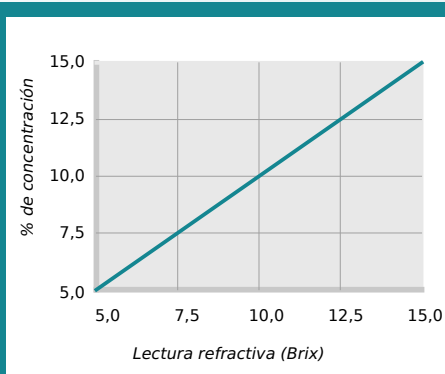
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Marrón
Color (solución de trabajo)	Blanco lechoso
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 160 °C
pH (concentrado como rango)	9,6 - 9,9
pH (típico operativo como rango)	9,2 - 10,0
Factor de refractómetro del refrigerante	1,0

Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	5,0 % - 7,5 %
Trabajo moderado	7,5 % - 9,5 %
Trabajo pesado	9,5 % - 15,0 %
Rango de concentración por diseño	5,0 % - 15,0 %

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1,0

Salud y seguridad

Solicitar SDS



TRIM® E806

Emulsión para maquinado multimetal y de magnesio



Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 5,0 % - 15,0 %.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante premezclado como reposición para mejorar el rendimiento del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para alargar la vida útil en el colector y mejorar la inhibición de la corrosión, al tiempo que reduce la transferencia y el uso de concentrado.

Cómo hacer un pedido

Cubeta de 20 litros

Barril de 204 litros

Tanque IBC de 1000 litros

TRIM® E806 | ©2017-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-04-19

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una prelimpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :

https://2trim.us/di/?i=es_es_E806



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 81 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/es/es/

