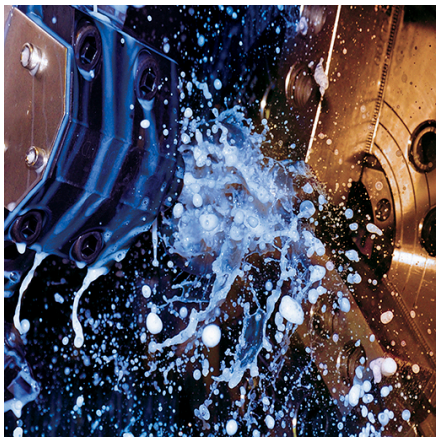
TRIM® E909

Emulsión libre de aminas para maquinado y rectificado

TRIM E909 es un aceite universal soluble de alta calidad con una amplia gama de aplicaciones en maquinado y rectificado de una amplia variedad de materiales. La alta cantidad de aditivos para presión extrema presentes en este producto lo hacen especialmente adecuado para trabajos de maquinado de alta exigencia en acero inoxidable y en otras aleaciones difíciles de maquinar. El conjunto de inhibidores incluido en el TRIM E909 también lo convierte en un producto especialmente adecuado para maquinar aleaciones de cobre sin manchar componentes ni generar residuos desagradables.

Aceites solubles



Preparados para la producción :

Gracias a su lubricidad mecánica superior y su mayor contenido en aceite, las emulsiones de TRIM® ofrecen una capa límite mayor entre la herramienta y el material. Las emulsiones son ideales para aplicaciones por debajo de 600 pies de superficie por minuto, como por ejemplo brochado, escariado, barrenado profundo, taladrado, aterrajado y rectificado sin centro.

Las emulsiones funcionan muy bien para maquinar cobre, metales amarillos, aleaciones de acero, aluminios fundidos, aluminios forjados y aleaciones con base de titanio y níquel que son especialmente difíciles de maquinar.

Elija E909 :

- Su fórmula muy estable ofrece una larga vida operativa con unas prestaciones uniformes
- Tolerante al agua dura
- Los aditivos de presión extrema (EP) tradicionales controlan el recrecimiento del filo (BUE)
- La emulsión de aceite soluble fino reduce la transferencia y el coste operativo total
- Empapa rápidamente para aportar líquido en el punto de corte y recubrir completamente la pieza y las virutas, con lo que refuerza la prevención de la corrosión
- Opera con eficacia durante largos periodos sin necesidad de costosos aditivos

E909 especialmente para :

Aplicaciones — alta presión, alto volumen, aserrado, aterrajado, barrenado, barrenado profundo, corte de engranajes, escariado, formación de roscas, fresado, fresado de alta velocidad, laminación de roscas, rectificado sin centro, roscado de rodillos, taladrado, torneado, torneado de alta velocidad, trabajo de centro de maquinado de trabajo pesado

Metales — aleaciones de acero, aleaciones exóticas, aluminio, cobre, Inconel®, metales amarillos

Industrias — automoción, energía, industria general

E909 está libre de — aminas, boro, nitritos, sustancias que liberan formaldehído

Master Fluid SOLUTIONS™

TRIM® E909

Emulsión libre de aminas para maquinado y rectificado

Pautas de aplicación

- Utilice concentraciones más altas para operaciones de corte de metal a velocidades más bajas que requieren la máxima lubricidad, y concentraciones más bajas en operaciones que requieran más refrigeración.
- El uso a concentraciones entre 7 — 10 % ofrece unos valores óptimos de vida útil en el colector e inhibición de la corrosión.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/es/es/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +49 211 77 92 85 - 13.

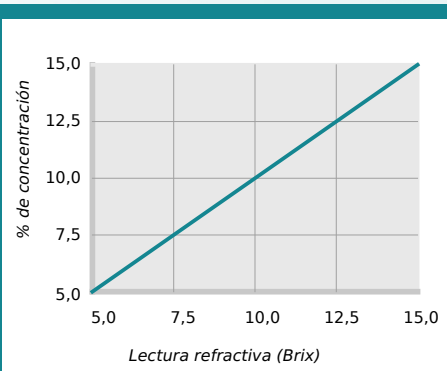
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Marrón
Olor (concentrado)	Suave
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 100 °C
pH (típico operativo como rango)	8,0 - 9,5
Factor de refractómetro del refrigerante	1,0

Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	5,0 % - 8,0 %
Trabajo moderado	8,0 % - 10,0 %
Trabajo pesado	10,0 % - 15,0 %
Rango de concentración por diseño	5,0 % - 15,0 %

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1,0

Salud y seguridad

Solicitar SDS

TRIM® E909

Emulsión libre de aminas para maquinado y rectificado

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 5,0 % - 15,0 %.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante premezclado como reposición para mejorar el rendimiento del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para alargar la vida útil en el colector y mejorar la inhibición de la corrosión, al tiempo que reduce la transferencia y el uso de concentrado.

Cómo hacer un pedido

Cubeta de 20 litros

Barril de 204 litros

Tanque IBC de 1000 litros

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una prelimpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :

https://2trim.us/di/?i=es_es_E909

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 81 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/es/es/