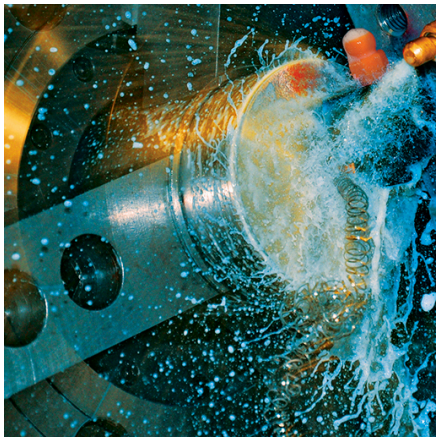
TRIM® MicroSol™ 519

Microemulsión prémium

El TRIM MicroSol 519 es un refrigerante semisintético con microemulsiones que ofrece una lubricidad de media a alta. La fórmula ofrece una refrigeración y una lubricidad mecánica excelentes, además de presentar todas las características de buen trato a la máquina que serían de esperar de un refrigerante prémium de TRIM. Aunque está especialmente indicado para maquinar y rectificar hierro fundido y acero, también funciona muy bien en metales mixtos y ha demostrado sobradamente sus prestaciones en maquinado de aleaciones de aluminio, aceros inoxidables y titanio.

MicroSol



La familia de refrigerantes semisintéticos con microemulsiones TRIM® MicroSol™ facilita lubricidad de alto rendimiento y en última instancia costos más bajos. Produzca piezas de alta precisión, obtenga una vida útil más larga de las herramientas y colectores, cumpla la normativa y obtenga mayores beneficios con el producto Microsol que sea ideal para sus necesidades de producción.

Contamos con un producto MicroSol que puede responder a todas sus necesidades y mejorar su producción, sea en el campo aeroespacial, automotriz, fabricación de rodamientos de alta producción o en un taller para trabajos pequeños.

Elija MicroSol 519 :

- Sin sustancias que liberan formaldehído ni boro
- Baja formación de espuma para aplicaciones modernas de presión alta y grandes volúmenes
- Mantiene las máquinas muy limpias al tiempo que deja una película de líquido suave que facilita la limpieza y reduce las necesidades de mantenimiento
- Excelente alternativa a los aceites solubles de alto contenido mineral para uso en aleaciones de aluminio con alto contenido en sílice
- Alarga notablemente la vida útil sin necesidad de biocidas ni fungicidas en el lado del depósito
- Una combinación optimizada de refrigeración y lubricidad para aplicaciones de maquinado de titanio
- Ofrece una inhibición superior de la corrosión en todos los metales ferrosos y no ferrosos
- Utiliza técnicas de reciclado y eliminación estándar en el trabajo con metal

MicroSol 519 especialmente para :

Aplicaciones — alta presión, alto volumen, aterrajado, escariado, formación de roscas, fresado de superficies, inhibición de la corrosión, rectificado Blanchard, rectificado de correa, rectificado de discos dobles, rectificado de forma cilíndrica, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado simple, rectificado sin centro con alimentación, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, roscado de rodillos, sierra cinta, taladrado, torneado

Metales — aceros, aleaciones de aluminio aeroespaciales, bronce, cobre, hierro fundido, latón, metales ferrosos, metales no ferrosos

Industrias — aeroespacial, armas de fuego, automoción, compresor, energía, máquina herramienta, médica

MicroSol 519 está libre de — boro, sustancias que liberan formaldehído

TRIM® MicroSol™ 519

Microemulsión prémium

Pautas de aplicación

- El MicroSol 519 funciona bien donde los aceites solubles tradicionales no consiguen refrigerar lo suficiente.
- En trabajos con metales mixtos, el control de la concentración es esencial para luchar contra la corrosión galvánica (>7 %).
- En concentraciones del 7 % o superiores, ofrece la mejor vida útil en el colector y la mejor inhibición de la corrosión en virutas de hierro fundido.
- No se recomienda el uso del MicroSol 519 en metales muy reactivos como el magnesio.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/es/es/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +49 211 77 92 85 - 13.

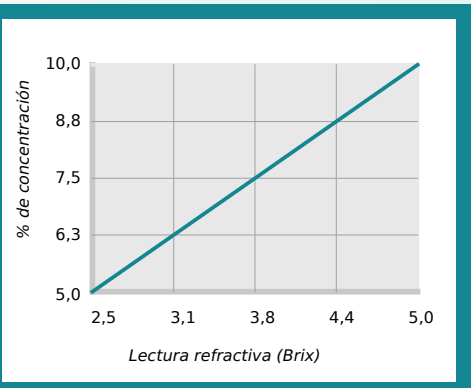
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Marrón claro
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 160 °C
pH (concentrado como rango)	9,2 - 10,2
pH (típico operativo como rango)	9,0 - 10,0
Factor de refractómetro del refrigerante	2,0

Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	5,0 % - 7,0 %
Trabajo moderado	7,0 % - 9,0 %
Trabajo pesado	9,0 % - 10,0 %
Rango de concentración por diseño	5,0 % - 10,0 %

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 2,0

Salud y seguridad

Solicitar SDS

TRIM® MicroSol™ 519

Microemulsión prémium

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 5,0 % - 10,0 %.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante premezclado como reposición para mejorar el rendimiento del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para alargar la vida útil en el colector y mejorar la inhibición de la corrosión, al tiempo que reduce la transferencia y el uso de concentrado.

Cómo hacer un pedido

Cubeta de 20 litros

Barril de 204 litros

Tanque IBC de 1000 litros

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una prelimpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM® y MicroSol® son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :

https://2trim.us/di/?i=es_es_MS519

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/es/es/