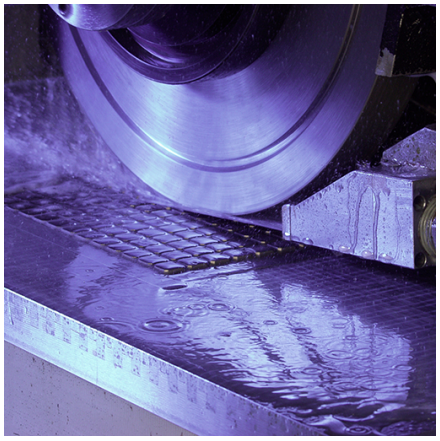
TRIM® C120 CG

Fluide de coupe synthétique pour la rectification du carbure

TRIM C120 CG est formulé spécialement pour le secteur de l’usinage du carbure. Ce produit synthétique est destiné à la rectification du carbure, mais convient aussi aux céramiques, aux cermets, aux alliages moulés en coquille et aux aciers à outils. TRIM C120 CG minimise la dissolution du cobalt tout en maintenant des caractéristiques supérieures de coupe.

Synthétiques



Des performances extrêmes :

Les synthétiques TRIM® contiennent peu ou pas d'huiles minérales. Ce produit offre une bonne protection contre la corrosion, les synthétiques laissent très peu de résidus et sont faciles à nettoyer et le faible entraînement sur les pièces et les copeaux permet de réduire les coûts d'exploitation.

Propreté et stabilité avec les synthétiques TRIM.

Aerospace Approvals

Company	Specification
Rolls-Royce	CSS 274

Choisir C120 CG :

- Maintient les meules super-abrasives propres
- N’attaque pas les systèmes de liant des meules
- Conçu pour transporter la limaille de rectification jusqu’au filtre mais peut aussi libérer la limaille dans des cuves de décantation convenablement conçues
- Non dégradé par les systèmes de filtration conventionnels
- Peu moussant
- Relargue très bien les huiles étrangères
- Durée de vie importante des bains
- Minimise la dissolution du cobalt, assurant une plus grande sécurité des opérateurs, des pièces plus résistantes et des machines plus propres
- Transfert très réduit, entraînant des coûts d’exploitation du liquide extrêmement bas
- Facile à recycler ou à éliminer par des méthodes et moyens conventionnels

C120 CG est spécialement conçu pour :

Utilisations — Meulage de matrices contenant du cobalt

Métaux — carbide coated materials et carbure

Industries — aéronautique et outil

C120 CG ne contient pas de — agents libérateurs de formaldéhyde, amines secondaires, bore, chlore, nitrites et soufre

TRIM® C120 CG

Fluide de coupe synthétique pour la rectification du carbure

Conseils d’utilisation

- TRIM C120 CG est déconseillé dans les machines-outils qui utilisent le fluide de coupe pour lubrifier les parties mécaniques de la machine-outil, comme les taraudeuses anciennes, etc.
- TRIM C120 CG est déconseillé pour les matériaux tels que le magnésium ou le zirconium sans précautions particulières.
- Ce produit est un agent nettoyant supérieur et il se peut qu’il « lessive » la crasse et les résidus suite au premier chargement de la machine. Un nettoyage en profondeur est nécessaire sur les machines anciennes avant de charger ce produit pour la première fois.
- La concentration minimale conseillée est de 5 %.
- Les concentrations supérieures à 7 % offrent la meilleure inhibition de la corrosion et la plus grande durée de service des outils et du liquide.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/fr/fr/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au +49 211 77 92 85 - 13.

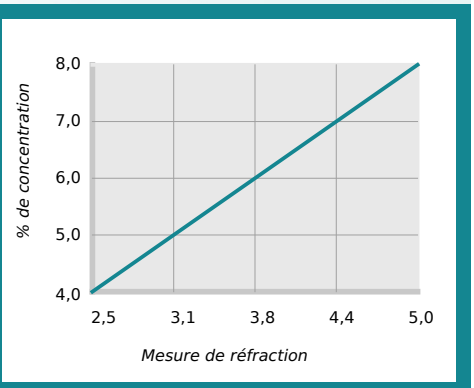
Propriétés physiques - Données types

Couleur (concentré)	Jaune clair
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 100 °C
pH (concentré, intervalle)	9,4 - 9,8
pH (intervalle d’utilisation typique)	8,5 - 9,5
Indice de réfraction du réfrigérant	1,6
Facteur de titrage numérique	0,0242

Concentrations conseillées pour l’usinage

Usinage facile	4,0 % - 4,5 %
Usinage modéré	4,5 % - 6,5 %
Usinage diffile	6,5 % - 8,0 %
Intervalle de concentration nominal	4,0 % - 8,0 %

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,6

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® C120 CG

Fluide de coupe synthétique pour la rectification du carbure

Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 4,0 % - 8,0 %.
- Pour obtenir une mise en solution optimale, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du produit pré-mélangé pour l’appoint afin de maintenir la concentration nominale visée et de limiter les coûts d'achat de concentré.
- Pour améliorer la durée de vie du lubrifiant, pour garantir les propriétés anticorrosion et pour optimiser la consommation de concentré, nous préconisons l'utilisation d'eau déminéralisée.

Information de commande

Jerrican de 20 litres

Fût de 204 litres

GRV de 1000 litres

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex XT™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex XT™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=fr_fr_C120CG

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/fr/fr/