

TRIM® C272

Fluide de coupe et de rectification

TRIM C272 est un fluide de coupe synthétique conçu pour s'utiliser à des pressions et à des débits très élevés sans mousser. TRIM C272 convient parfaitement aux situations où des vitesses et ou débits élevés sont nécessaires pour parvenir à une productivité maximale. TRIM C272 est conçu pour présenter les caractéristiques supérieures de refroidissement et de décantation des copeaux d'un produit synthétique de qualité associées aux performances d'un fluide de coupe semi-synthétique en matière de dépôts et de pouvoir lubrifiant. Ce produit fait appel à un additif extrême pression exclusif sans chlore ni soufre de très grande efficacité qui assure une bonne tenue des outils et améliore les états de surface.

Synthétiques



Des performances extrêmes :

Les synthétiques TRIM® contiennent peu ou pas d'huiles minérales. Ce produit offre une bonne protection contre la corrosion, les synthétiques laissent très peu de résidus et sont faciles à nettoyer et le faible entraînement sur les pièces et les copeaux permet de réduire les coûts d'exploitation.

Propreté et stabilité avec les synthétiques TRIM.

Aerospace Approvals

Company	Specification
GE AVIO	No specification available
Leonardo SpA (anciennement AgustaWestland)	No specification available
Rolls-Royce	CSS 130
Safran Group	PR6300 Index A



Choisir C272 :

- Approuvé par les constructeurs de moteurs pour l'aéronautique suivants : Rolls-Royce, GE et Safran. Adressez-vous à votre représentant Master Fluid Solutions pour obtenir la documentation d'approbation qui convient
- La formulation très stable assure des performances d'exploitation constantes et durables.
- Moussage extrêmement réduit dans de l'eau déminéralisée
- Excellent relavage des huiles étrangères
- Ses propriétés de mouillabilité lui permettent d'atteindre la pointe de l'outil rapidement
- Protège les surfaces des machines et des outils tout en évitant que les glissières, mandrins, porte-outils et étaux de serrage deviennent poisseux
- Facile à recycler ou à éliminer par des méthodes et moyens conventionnels

C272 est spécialement conçu pour :

Utilisations — fraisage à grande vitesse, rectification, tournage à grande vitesse

Métaux — aciers, aciers alliés, aciers inoxydables, alliages de nickel, fonte et titane

Industries — aéronautique

C272 ne contient pas de — additifs EP soufrés, agents libérateurs de formaldéhyde, amines secondaires, bore, chlore, composés phénoliques et nitrites



Master Fluid
SOLUTIONS®

TRIM[®] C272

Fluide de coupe et de rectification



Conseils d'utilisation

- La concentration minimale pour l'usinage et la rectification des alliages ferreux est de 4 %.
- Les concentrations supérieures à 7 % assurent une durée de vie optimale.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à <https://www.masterfluids.com/fr/fr/distributors/index.php> ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au +49 211 77 92 85 - 13.

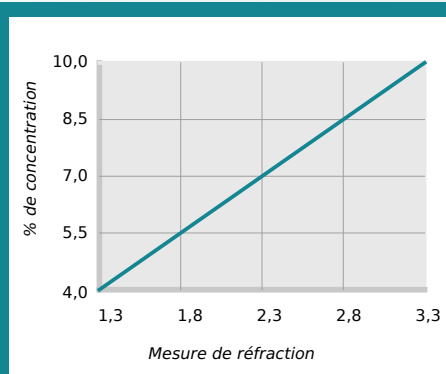
Propriétés physiques - Données types

Couleur (concentré)	Jaune clair
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d'éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 160 °C
pH (concentré, intervalle)	9,1 - 10,1
pH (intervalle d'utilisation typique)	8,8 - 9,4
Indice de réfraction du réfrigérant	3,0
Facteur de titrage numérique	0,0249

Concentrations conseillées pour l'usage

Usinage facile	4,0 % - 6,5 %
Usinage modéré	6,5 % - 8,5 %
Usinage difficile	8,5 % - 10,0 %
Intervalle de concentration nominal	4,0 % - 10,0 %

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 3,0

Santé et sécurité

Demander une FDS



TRIM[®] C272

Fluide de coupe et de rectification



Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 4,0 % - 10,0 %.
- Pour obtenir une mise en solution optimale, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du produit pré-mélangé pour l'appoint afin de maintenir la concentration nominale visée et de limiter les coûts d'achat de concentré.
- Pour améliorer la durée de vie du lubrifiant, pour garantir les propriétés anticorrosion et pour optimiser la consommation de concentré, nous préconisons l'utilisation d'eau déminéralisée.

Information de commande

Jerrican de 20 litres

Fût de 204 litres

GRV de 1000 litres

TRIM[®] C272 | ©2009-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-04-26

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES[™] Whamex XT[™] pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM[®] est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES[™] et Whamex XT[™] sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=fr_fr_C272



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/fr/fr/

