TRIM® C360

Fluide Synthétique de coupe de rectification

TRIM C360 est un fluide de coupe synthétique EP, peu moussant et ayant un pouvoir lubrifiant supérieur dans des conditions extrêmes. TRIM C360 est formulé spécialement pour les utilisations exigeant un rendement maximal dans les machines-outils effectuant à la fois l'usinage et la rectification d'alliages de métaux durs pour l'aéronautique au cours d'un même cycle. Grâce à sa formule synthétique, TRIM C360 présente des propriétés exceptionnelles de relargage des huiles étrangères et est aisément filtrable même à travers les dispositifs de filtration les plus fins. Grâce à sa protection antimicrobienne, il assure une longue durée de vie même dans les conditions d'ateliers d'usinage les plus difficiles.

Synthétiques



Des performances extrêmes :

Les synthétiques TRIM® contiennent peu ou pas d'huiles minérales. Ce produit offre une bonne protection contre la corrosion, les synthétiques laissent très peu de résidus et sont faciles à nettoyer et le faible entraînement sur les pièces et les copeaux permet de réduire les coûts d'exploitation.

Propreté et stabilité avec les synthétiques TRIM.

Choisir C360 :

- Un produit très polyvalent qui convient bien pour un large éventail d'opérations
- Il possède d'excellentes propriétés EP sans additifs chlorés ni soufrés
- Il conserve les machines extrêmement propres tout en laissant un léger film qui permet de protéger les parties métalliques contre la corrosion
- Une solution de travail ressemblant à de l'eau et qui réduit l'entrainement sur les pièces et les copeaux ce qui permet de limiter les coûts d'exploitation
- Il conserve les outils propres et permet d'augmenter les vitesses d'avance tout en garantissant un état de surface optimale
- Il est facilement filtrable même sur des porosités inférieures à 10µm
- Il a une durée de vie exceptionnelle et il relargue facilement les huiles étrangères
- Le produit est facilement dégraissable avec de l'eau ou des nettoyants aqueux

C360 est spécialement conçu pour :

Utilisations — fraisage, perçage, rectification, taraudage, tournage

Métaux — alliages pour l'aéronautique

Industries — aéronautique

C360 ne contient pas de — agents libérateurs de formaldéhyde, amines secondaires, bore, chlore, composés phénoliques, huiles minérales, nitrites et soufre

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® C360

Fluide Synthétique de coupe de rectification

Conseils d’utilisation

- TRIM C360 permet d'avoir une durée de vie élevée des bains sans l'utilisation d'additifs couteux.
- Les concentrations élevées sont conseillées sur les matériaux mouds et élastiques et dans des applications à basse vitesse où la réduction du frottement et la limitation des copeaux adhérents sont essentiels.
- Les concentrations supérieures à 7 % assurent une durée de vie optimale.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/fr/fr/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au +49 211 77 92 85 - 13.

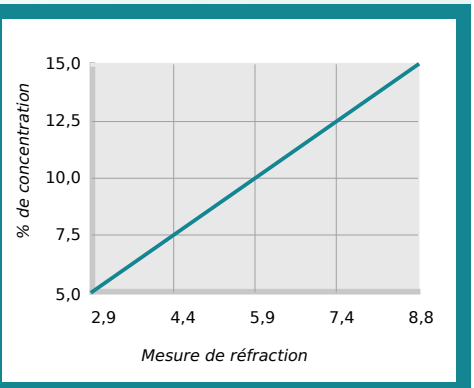
Propriétés physiques - Données types

Couleur (concentré)	Jaune clair
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 100 °C
pH (concentré, intervalle)	8,9 - 9,9
pH (intervalle d’utilisation typique)	8,7 - 9,7
Indice de réfraction du réfrigérant	1,7

Concentrations conseillées pour l’usinage

Usinage facile	5,0 % - 8,0 %
Usinage modéré	8,0 % - 10,0 %
Usinage diffile	10,0 % - 15,0 %
Intervalle de concentration nominal	5,0 % - 15,0 %

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,7

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® C360

Fluide Synthétique de coupe de rectification

Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 5,0 % - 15,0 %.
- Pour obtenir une mise en solution optimale, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du produit pré-mélangé pour l’appoint afin de maintenir la concentration nominale visée et de limiter les coûts d'achat de concentré.
- Pour améliorer la durée de vie du lubrifiant, pour garantir les propriétés anticorrosion et pour optimiser la consommation de concentré, nous préconisons l'utilisation d'eau déminéralisée.

Information de commande

Jerrican de 20 litres

Fût de 204 litres

GRV de 1000 litres

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex XT™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex XT™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=fr_fr_C360

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/fr/fr/