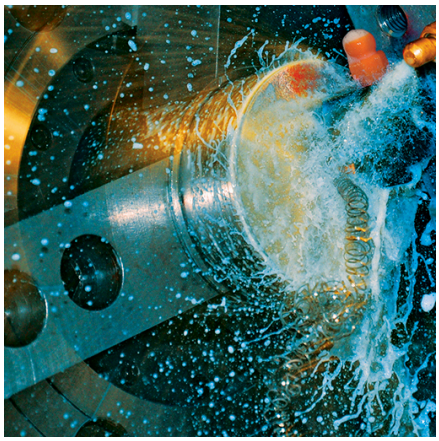
TRIM® MicroSol™ 519

Microémulsion de qualité supérieure

TRIM MicroSol 519 est un fluide de coupe semi synthétique ayant un pouvoir lubrifiant élevé. Il présente d'excellentes propriétés réfrigérantes et lubrifiantes, ainsi que le respect des machines qui caractérise les réfrigérants TRIM de qualité supérieure. S'il convient particulièrement bien pour l'usinage et la rectification de la fonte et de l'acier, il est aussi très performant avec les métaux mixtes et offre des résultats éprouvés sur les alliages d'aluminium, les aciers inoxydables et le titane.

MicroSol



Pour un rendement extrême:

Les fluides de coupe semi-synthétiques en microémulsion TRIM® MicroSol™ offrent un pouvoir lubrifiant très performant permettent de réaliser des économies. Vous obtenez une durée de vie des bains et des outils coupants ainsi qu'une bonne productivité.

Conçus pour satisfaire exigences de l'industrie aéronautique, du secteur médical, de l'automobile et de la fabrication en grandes séries de pièces de précision, le produit MicroSol permet de répondre à vos attentes en terme de productivité et de réduction de vos coûts.

Choisir MicroSol 519 :

- Homologation: PMUC: Conforme selon rapport N° 6320924-01
- Sans Bore ni agents libérateurs de formaldéhyde
- Non moussant sur des applications en HP et sous des débits importants
- Il permet de conserver les machines très propres tout en laissant un léger film protecteur facilement dégraissable. Il ne nécessite pas une maintenance importante
- C'est une excellente alternative aux huiles solubles à forte teneur en huiles minérales sur les alliages d'aluminium à haute teneur en silice
- Il possédé une excellente durée de vie sans utilisation d'additifs de traitement comme les biocides ou les fongicides
- C'est un combinaison optimisée de pouvoir lubrifiant et réfrigérant pour l'usinage du titane
- Il possède d'excellentes propriétés contre corrosion sur tous les métaux ferreux et non ferreux
- Il ne nécessite aucune technique spéciale d'élimination ou de recyclage

MicroSol 519 est spécialement conçu pour :

Utilisations — alésage, filetage à la forme, filetage par roulage, fraisage de surface, haute pression et haut débit, inhibition de la corrosion, meulage à la bande, perçage, rectification à deux disques, rectification centerless en enfilade, rectification centerless en plongée, rectification de forme cylindrique, rectification de surface, rectification interne, rectification simple, rectification sur machine Blanchard, sciage ruban, taraudage, tournage

Métaux — aciers, alliages d'aluminium pour l'aéronautique, bronze, cuivre, fonte, laiton, métaux ferreux et métaux non ferreux

Industries — aéronautique, automobile, compresseur, Énergie, machine-outils et médical

MicroSol 519 ne contient pas de — agents libérateurs de formaldéhyde et bore

TRIM® MicroSol™ 519

Microémulsion de qualité supérieure

Conseils d’utilisation

- MicroSol 519 est particulièrement indiqué lorsque le refroidissement par des huiles solubles classiques n’est pas suffisant.
- Avec des métaux mixtes, la maîtrise de la concentration est essentielle pour combattre la corrosion galvanique (>7 %).
- Une utilisation à 7 % ou plus optimise la durée de vie du produit et l’inhibition de la corrosion sur les copeaux en fonte.
- L’emploi de MicroSol 519 est déconseillé sur les métaux très réactifs tels que le magnésium.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/fr/fr/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au +49 211 77 92 85 - 13.

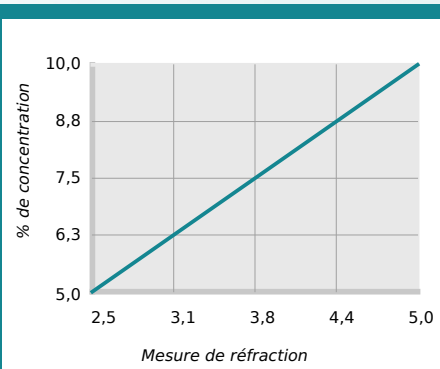
Propriétés physiques - Données types

Couleur (concentré)	légèrement marron
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 160 °C
pH (concentré, intervalle)	9,2 - 10,2
pH (intervalle d’utilisation typique)	9,0 - 10,0
Indice de réfraction du réfrigérant	2,0

Concentrations conseillées pour l’usinage

Usinage facile	5,0 % - 7,0 %
Usinage modéré	7,0 % - 9,0 %
Usinage diffile	9,0 % - 10,0 %
Intervalle de concentration nominal	5,0 % - 10,0 %

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 2,0

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® MicroSol™ 519

Microémulsion de qualité supérieure

Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 5,0 % - 10,0 %.
- Pour obtenir une mise en solution optimale, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du produit pré-mélangé pour l’appoint afin de maintenir la concentration nominale visée et de limiter les coûts d'achat de concentré.
- Pour améliorer la durée de vie du lubrifiant, pour garantir les propriétés anticorrosion et pour optimiser la consommation de concentré, nous préconisons l'utilisation d'eau déminéralisée.

Information de commande

Jerrican de 20 litres

Fût de 204 litres

GRV de 1000 litres

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® et MicroSol® sont des marques déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=fr_fr_MS519

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/fr/fr/