TRIM™ C272

Koncentrat płynu do cięcia i szlifowania

TRIM C272 to syntetyczny koncentrat środka chłodzącego przeznaczony do działania przy bardzo wysokich ciśnieniach i ilościach płynu z niewielkim pienieniem lub bez. TRIM C272 jest idealnie przystosowany do sytuacji, w których duże prędkości lub ilości środka chłodzącego są niezbędne do uzyskania maksymalnej produktywności. TRIM C272 ma doskonałą charakterystykę chłodzenia i oddzielania wiórów, jak w przypadku wysokiej jakości produktu syntetycznego, oraz lepsze mechaniczne właściwości smarne jak w przypadku półsyntetycznego środka chłodzącego. W tym produkcie wykorzystano bardzo skuteczne i zastrzeżone dodatki niezawierające chloru ani siarki do użycia przy skrajnych ciśnieniach, które zapewniają dobry okres eksploatacji narzędzia i lepsze wykończenie powierzchni.

Środki syntetyczne



Poprawa wydajności:

Środki syntetyczne TRIM® do czyszczenia na bieżąco zawierają niewielkie ilości oleju lub nie zawierają go wcale. Są tolerancyjne w przypadku twardej wody i zapewniają dobrą ochronę antykorozyjną. Ponadto środki syntetyczne zapewniają łatwe czyszczenie dzięki temu, że pozostawiają niewielkie ilości osadów. W połączeniu z bardzo niskimi stratami przez „wynoszenie" środki syntetyczne charakteryzują się niewielką koniecznością konserwacji i niskimi kosztami roboczymi, co oszczędza czas i pieniądze.

Czyste i długie funkcjonowanie ze środkami syntetycznymi TRIM.

Aerospace Approvals

Company	Specification
GE AVIO	No specification available
Leonardo SpA (formerly AgustaWestland)	No specification available
Rolls-Royce	CSS 130
Safran Group	PR6300 Index A

Wybierz C272:

- Certyfikowany przez następujących oryginalnych producentów silników lotniczych: Rolls-Royce, GE i Safran Aero Engines; właściwą dokumentację certyfikatów można uzyskać od przedstawiciela Master Fluid Solutions
- Bardzo stabilna formuła zapewnia długi okres funkcjonowania i stałą skuteczność
- Bardzo niskie pienienie w wodzie zdemineralizowanej
- Doskonałe wydzielanie obcych olejów
- Roztwór klarowny jak woda pomaga w filtrowaniu, zmniejsza straty przez „wynoszenie" oraz ułatwia przenoszenie płynu do punktu cięcia
- Chroni maszynę i powierzchnie narzędzia oraz zapobiega lepkości prowadnic, imadeł, uchwytów narzędziowych i mocowań
- Łatwy recykling lub utylizacja przy użyciu konwencjonalnych technik i sprzętu

C272 specjalnie do:

Zastosowania — frezowanie o wysokiej prędkości, szlifowanie, toczenie o wysokiej prędkości

Metale — stal nierdzewna, stale, stopy niklu, stopy stali, tytan i żeliwo

Branże — branża lotnicza

C272 jest wolny od — aminy wtórne, azotyny, bor, chlor, dodatki osiarkowane EP, triazyna i związki fenolowe

TRIM™ C272

Koncentrat płynu do cięcia i szlifowania

Wytyczne zastosowania

- Minimalne stężenie w przypadku obróbki stopów żelaznych i szlifowania wynosi 4%.
- Stężenia powyżej 7% zapewniają najlepszą żywotność roztworu w zbiorniku.
- Więcej informacji o zastosowaniu produktu, w tym optymalizacji wydajności, można uzyskać od autoryzowanego dystrybutora Master Fluid Solutions pod adresem https://www.masterfluids.com/eu/en/distributors/index.php, regionalnego menedżera sprzedaży lub dzwoniąc na naszą infolinię techniczną pod numer +49 211 77 92 85 - 13.

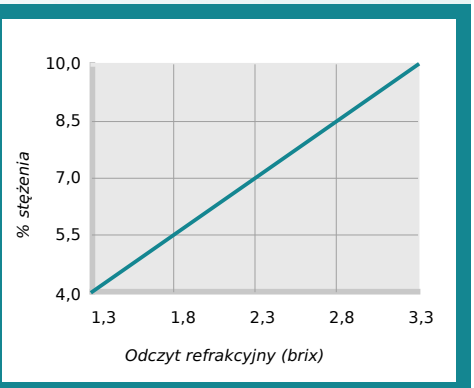
Typowe dane właściwości fizycznych

Kolor (koncentrat)	Jasnożółty
Zapach (koncentrat)	Aminowy
Forma (stężenie)	Ciecz
Temperatura zapłonu (koncentrat) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (stężenie jako zakres)	9,1-10,1
pH (typowe działanie jako zakres)	8,8-9,4
Współczynnik refraktometru środka chłodzącego	3,0
Współczynnik miareczkowania cyfrowego	0,0249

Zalecane stężenia podczas obróbki metali

Lekka	4,0%-6,5%
średnie obciążenie	6,5%-8,5%
Ciężka	8,5%-10,0%
Zakres stężenia konstrukcyjnego	4,0%-10,0%

Stężenie wg % Brix



% stężenia = odczyt refrakcyjny × współczynnik refrakcyjny
współczynnik refraktometru środka chłodzącego % Brix = 3,0

Poproś o kartę charakterystyki

TRIM™ C272

Koncentrat płynu do cięcia i szlifowania

instrukcje mieszania

- Zalecane stężenie użytkowe w wodzie: 4,0%-10,0%.
- Aby uzyskać najlepszy możliwy roztwór roboczy, należy dodać wymaganą ilość koncentratu do żądanej ilości wody (nigdy odwrotnie) i mieszać do powstania jednolitej mieszanki.
- Używać zmieszanego wstępnie środka chłodzącego jako preparatu do poprawienia skuteczności środka chłodzącego i zmniejszenia ilości kupowanego środka chłodzącego. Wybrany preparat powinien bilansować współczynnik parowania wody ze współczynnikiem przenoszenia środka chłodzącego. Za pomocą naszego kalkulatora przygotowania środka chłodzącego można obliczyć najlepszy współczynnik dla maszyny: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Używać wody zdemineralizowanej w celu poprawienia żywotności roztworu w zbiorniku i zapobiegania korozji oraz jednoczesnego zmniejszenia strat wynikających z „wynoszenia” i wykorzystywania koncentratu.

Informacje o zamawianiu

Kubeł 20 litrów

Skrzynka 204 litry

IBC 1000 litrów

Dodatkowej informacje

- Używaj środków Master STAGES™ Whamex XT™ w celu szybkiego i dokładnego czyszczenia wstępnego narzędzi maszynowych oraz układów środka chłodzącego.
- Przed użyciem do jakichkolwiek metali lub w zastosowaniach niezalecanych należy skonsultować się z Master Fluid Solutions.
- Tego produktu nie należy mieszać z innymi płynami do obróbki metalu ani dodatkami do płynów do obróbki metali, z wyjątkiem zalecanych przez Master Fluid Solutions, ponieważ może to zmniejszyć ogólną skuteczność, powodując dolegliwości zdrowotne lub uszkodzenia narzędzi maszynowych i części. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia, należy skontaktować się z Master Fluid Solutions, aby uzyskać zalecenia co do dalszego działania.
- TRIM® jest zarejestrowanym znakiem towarowym Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ i Whamex XT™ są znakami towarowymi Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Niniejsze informacje zostały podane w dobrej wierze i są aktualne w momencie publikacji. Należy je stosować do aktualnej wersji formuły. Ponieważ warunki zastosowania są poza naszą kontrolą, nie zapewnia się rękojmi, przydatności do określonego celu ani nie udziela się gwarancji wyrażonych bądź dorozumianych. Więcej informacji można uzyskać od Master Fluid Solutions. Najaktualniejsza wersja tego dokumentu znajduje się pod adresem:

https://2trim.us/di/?i=pl_pl_C272

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/pl/pl/