TRIM™ HyperSol™ 888NXT

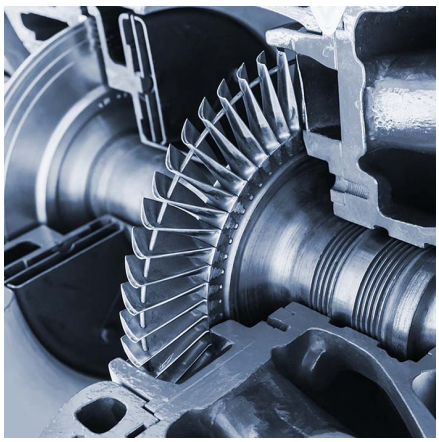
nowy syntetyczny płyn do precyzyjnej obróbki skrawaniem do zastosowań lotniczych

Poznaj największą wszechstronność

Nowa technologia syntetyczna zastosowana w płynie HyperSol 888NXT stanowi mistrzostwo wszechstronności. Zapewnia wyjątkową wydajność na twardych metalach lotniczych, takich jak tytan i stopy o wysokiej zawartości niklu, stale nierdzewne oraz Inconel®. Oferuje również najwyższą smarność konieczną do obróbki miękkich, lepkich stopów aluminium. Niskopieniący, o słabym zapachu i trwały płyn HyperSol 888NXT spełniający równocześnie najbardziej rygorystyczne przepisy ochrony środowiska, definiuje od nowa doskonałość w branży płynów chłodzących.

Stosując rewolucyjny płyn TRIM HyperSol™ 888NXT, wzniesiesz swoją produkcję na nowe wyżyny!

Producent komponentów dla przemysłumotoryzacyjnego i lotniczego zwiększatrwałość narzędzia o 22% dzięki Master Fluid Solutions™



Brytyjskie ramię globalnej firmy produkcyjnej specjalizuje się w produkcji wirników do turbosprężarek samochodowych i silników turboodrzutowych w przemyśle lotniczym. W pełni zautomatyzowana 5-osiowa obróbka wirników z tytanu, Inconelu i kutego aluminium wymaga wysokiej precyzji i bardzo przewidywalnego zużycia narzędzia. Producent eksploatuje 32 maszyny w zakładzie, wykonując zarówno obróbkę zgrubną, jak i wykańczającą wirników.

Aerospace Approvals

Company	Specification
Airbus	Conforms to AIMS 12-10-001
Dassault	No specification available
Rolls-Royce	CSS 130
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300 Index A
USDA BioPreferred - Certified Biobased Product	No specification available

Wybierz HyperSol 888NXT:

- wyjątkowa wydajność w przypadku twardych metali lotniczych
- najwyższa smarność podczas obróbki bardziej miękkich stopów aluminium
- bezproblemowa produkcja
- najbezpieczniejsze przyjazne dla środowiska składniki
- wysoka trwałość zapewniająca wysoką wartość dla klienta
- mniej odpadów, mało piany i słaby zapach

HyperSol 888NXT specjalnie do:

Zastosowania — frezowanie, frezowanie czołowe, gwintowanie, rozwiercanie, szlifowanie, toczenie, wiercenie

Metale — aluminium, Inconel®, stal nierdzewna, stopy niklu, stopy stali i stopy tytanu

Branże — branża lotnicza, branża medyczna i olej i gaz

HyperSol 888NXT jest wolny od — bor, chlor, DEA, dodatki osiarkowane EP, oleje mineralne, silikon i triazyna

TRIM™ HyperSol™ 888NXT

nowy syntetyczny płyn do precyzyjnej obróbki skrawaniem do zastosowań lotniczych

Wytyczne zastosowania

- Więcej informacji o zastosowaniu produktu, w tym optymalizacji wydajności, można uzyskać od autoryzowanego dystrybutora Master Fluid Solutions pod adresem https://www.masterfluids.com/eu/en/distributors/index.php, regionalnego menedżera sprzedaży lub dzwoniąc na naszą infolinię techniczną pod numer +49 211 77 92 85 - 13.

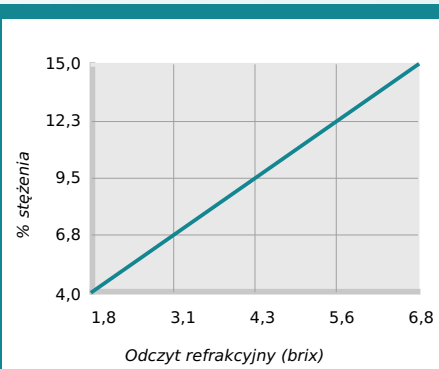
Typowe dane właściwości fizycznych

Kolor (koncentrat)	Żółty
Kolor (roztwór roboczy)	Biały neo-syntetyczny
Zapach (koncentrat)	Łagodny
Forma (stężenie)	Ciecz
Temperatura zapłonu (koncentrat) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (typowe działanie jako zakres)	8,8-9,5
Współczynnik refraktometru środka chłodzącego	2,2
Współczynnik miareczkowania (zestaw do miareczkowania CGF-1)	0,81
Współczynnik miareczkowania cyfrowego	0,0217

Zalecane stężenia podczas obróbki metali

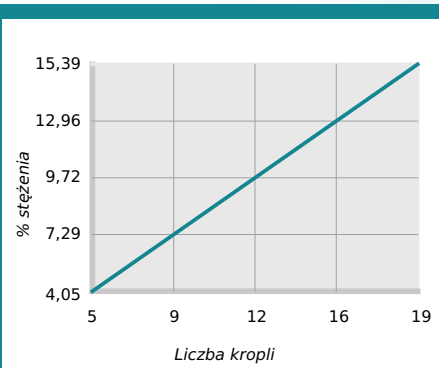
Lekka	4,0%-7,0%
średnie obciążenie	7,0%-9,0%
Ciężka	9,0%-15,0%
Zakres stężenia konstrukcyjnego	4,0%-15,0%

Stężenie wg % Brix



% stężenia = odczyt refrakcyjny × współczynnik refrakcyjny
współczynnik refraktometru środka chłodzącego % Brix = 2,2

Stężenie według miareczkowania



% stężenia = liczba kropel × współczynnik miareczkowania
współczynnik miareczkowania = 0,81

Poproś o kartę charakterystyki

TRIM™ HyperSol™ 888NXT

nowy syntetyczny płyn do precyzyjnej obróbki skrawaniem do zastosowań lotniczych

instrukcje mieszania

- Zalecane stężenie użytkowe w wodzie: 4,0%-15,0%.
- Aby uzyskać najlepszy możliwy roztwór roboczy, należy dodać wymaganą ilość koncentratu do żądanej ilości wody (nigdy odwrotnie) i mieszać do powstania jednolitej mieszanki.
- Używać zmieszanego wstępnie środka chłodzącego jako preparatu do poprawienia skuteczności środka chłodzącego i zmniejszenia ilości kupowanego środka chłodzącego. Wybrany preparat powinien bilansować współczynnik parowania wody ze współczynnikiem przenoszenia środka chłodzącego. Za pomocą naszego kalkulatora przygotowania środka chłodzącego można obliczyć najlepszy współczynnik dla maszyny: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Używać wody zdemineralizowanej w celu poprawienia żywotności roztworu w zbiorniku i zapobiegania korozji oraz jednoczesnego zmniejszenia strat wynikających z „wynoszenia” i wykorzystywania koncentratu.

Informacje o zamawianiu

Kubeł 20 litrów

Skrzynka 204 litry

IBC 1000 litrów

©2020-2024 Master Fluid Solutions™

Dodatkowej informacje

- Używaj środków Master STAGES™ Whamex XT™ w celu szybkiego i dokładnego czyszczenia wstępnego narzędzi maszynowych oraz układów środka chłodzącego.
- Przed użyciem do jakichkolwiek metali lub w zastosowaniach niezalecanych należy skonsultować się z Master Fluid Solutions.
- Tego produktu nie należy mieszać z innymi płynami do obróbki metalu ani dodatkami do płynów do obróbki metali, z wyjątkiem zalecanych przez Master Fluid Solutions, ponieważ może to zmniejszyć ogólną skuteczność, powodując dolegliwości zdrowotne lub uszkodzenia narzędzi maszynowych i części. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia, należy skontaktować się z Master Fluid Solutions, aby uzyskać zalecenia co do dalszego działania.
- TRIM® jest zarejestrowanym znakiem towarowym Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ i Whamex XT™ są znakami towarowymi Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Niniejsze informacje zostały podane w dobrej wierze i są aktualne w momencie publikacji. Należy je stosować do aktualnej wersji formuły. Ponieważ warunki zastosowania są poza naszą kontrolą, nie zapewnia się rękojmi, przydatności do określonego celu ani nie udziela się gwarancji wyrażonych bądź dorozumianych. Więcej informacji można uzyskać od Master Fluid Solutions. Najaktualniejsza wersja tego dokumentu znajduje się pod adresem:

https://2trim.us/di/?i=pl_pl_HS888NXT

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/pl/pl/