TRIM™ SC536

Środek półsyntetyczny o niskiej zawartości oleju

TRIM SC536 to półsyntetyczny środek chłodzący o niskiej zawartości oleju, znacznie skuteczniejszy niż poprzednie generacje płynów do obróbki metali. SC536 jest zastrzeżoną formułą specjalnie syntezowanych olejów i technologii mieszania zapewniającą bezkonkurencyjne właściwości w różnorodnych operacjach obrabiania i szlifowania. Ta innowacyjna mieszanka utrzymuje maszyny w czystości i zapewnia najdłuższą żywotność roztworu w zbiorniku.

Półsyntetyki



Nowoczesne rozwiązania:

Środki półsyntetyczne TRIM® zapewniają chłodzenie i właściwości smarne środków syntetycznych bez większej zawartości oleju w emulsji. Przystosowane do działania przy większym poziomie SFPM środki półsyntetyczne są skuteczne w wielu zastosowaniach takich jak frezowanie czołowe, toczenie odcinające, szlifowanie, gwintowanie i wiercenie (w zależności od konkretnego produktu).

Środki półsyntetyczne są odpowiednie do stali stopowych, stali narzędziowych, żeliw, stopów miedzi oraz plastików i kompozytów. Dzięki mniejszym stratom przez „wynoszenie” w przypadku środków półsyntetycznych zużywa się mniej materiału, co skutkuje redukcją kosztów.

Wybierz SC536:

- Bardzo mała piana i mgiełka
- Zapewnia doskonałą ochronę antykorozyjną dla wszystkich powszechnie stosowanych stopów żelaznych
- Utrzymuje maszyny w czystości przez pozostawienie delikatnej warstwy płynu, który chroni niemalowane części metalowe narzędzi maszynowych – tę warstwę można łatwo wymyć za pomocą roztworu roboczego środka chłodzącego, co ułatwia czyszczenie maszyny
- Doskonałe właściwości smarne przy skrajnych ciśnieniach (EP) umożliwiają różnorodne szlifowanie, wiercenie i gwintowanie bez stosowania dodatków EP na bazie chloru i siarki
- Bardzo niskie straty przez „wynoszenie”, co obniża łączne koszty robocze
- Doskonała żywotność roztworu w zbiorniku i bardzo dobre wydzielanie obcych olejów
- Bardzo niski początkowy poziom zapachu, który z reguły zanika po jednym lub dwóch dniach
- Minimalizuje narastanie lepkich osadów

SC536 specjalnie do:

Zastosowania — frezowanie powierzchni, gwintowanie, obróbka, piłowanie taśmowe, rozwiercanie, skrawanie, szlifowanie, szlifowanie bezkłowe z posuwem, szlifowanie dwutarczowe, szlifowanie form, szlifowanie form walcowych, szlifowanie płaszczyzn, szlifowanie powierzchni, szlifowanie rotacyjne, szlifowanie taśmowe, szlifowanie walcowe, szlifowanie wewnętrzne, toczenie, wiercenie, zapobieganie korozji

Metale — kompozyty, plastiki, stale, stale narzędziowe, stopy egzotyczne, stopy miedzi i żeliwo

Branże — branża motoryzacyjna i łożyska

SC536 jest wolny od — azotyny, chlor, dodatki na bazie siarki, triazyna i związki fenolowe

TRIM™ SC536

Środek półsyntetyczny o niskiej zawartości oleju

Wytyczne zastosowania

- Minimalne zalecane stężenie wynosi 5% w przypadku żeliwa i 4% w przypadku stali.
- Stężenia przekraczające 7,5% z reguły zapewniają najlepszą ochronę antykorozyjną, okres eksploatacji narzędzia i żywotność roztworu w zbiorniku; jednak optymalne stężenie dla czynności można najlepiej określić przez testowanie w miejscu użytkowania.
- SC536 nie jest zalecany w przypadku magnezu lub cyrkonu bez zapewnienia specjalnych środków ostrożności.
- SC536 to doskonały środek czyszczący, który może „wymywać” brud i osady po pierwszym włączeniu maszyny.
- Więcej informacji o zastosowaniu produktu, w tym optymalizacji wydajności, można uzyskać od autoryzowanego dystrybutora Master Fluid Solutions pod adresem https://www.masterfluids.com/eu/en/distributors/index.php, regionalnego menedżera sprzedaży lub dzwoniąc na naszą infolinię techniczną pod numer +49 211 77 92 85 - 13.

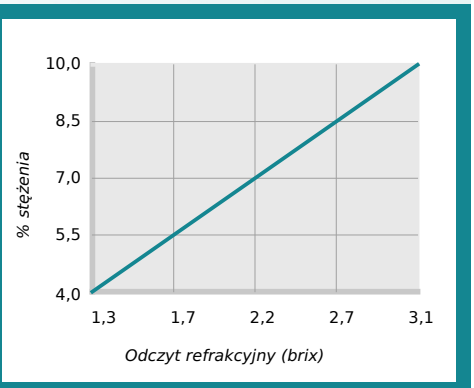
Typowe dane właściwości fizycznych

Kolor (koncentrat)	Jasnożółty
Zapach (koncentrat)	Aminowy
Forma (stężenie)	Ciecz
Temperatura zapłonu (koncentrat) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (typowe działanie jako zakres)	9,1-10,1
Współczynnik refraktometru środka chłodzącego	3,2
Współczynnik miareczkowania cyfrowego	0,0203

Zalecane stężenia podczas obróbki metali

Lekka	4,0%-6,5%
średnie obciążenie	6,5%-8,5%
Ciężka	8,5%-10,0%
Zakres stężenia konstrukcyjnego	4,0%-10,0%

Stężenie wg % Brix



% stężenia = odczyt refrakcyjny × współczynnik refrakcyjny
współczynnik refraktometru środka chłodzącego % Brix = 3,2

Poproś o kartę charakterystyki

TRIM™ SC536

Środek półsyntetyczny o niskiej zawartości oleju

instrukcje mieszania

- Zalecane stężenie użytkowe w wodzie: 4,0%-10,0%.
- Aby uzyskać najlepszy możliwy roztwór roboczy, należy dodać wymaganą ilość koncentratu do żądanej ilości wody (nigdy odwrotnie) i mieszać do powstania jednolitej mieszanki.
- Używać zmieszanego wstępnie środka chłodzącego jako preparatu do poprawienia skuteczności środka chłodzącego i zmniejszenia ilości kupowanego środka chłodzącego. Wybrany preparat powinien bilansować współczynnik parowania wody ze współczynnikiem przenoszenia środka chłodzącego. Za pomocą naszego kalkulatora przygotowania środka chłodzącego można obliczyć najlepszy współczynnik dla maszyny: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Używać wody zdemineralizowanej w celu poprawienia żywotności roztworu w zbiorniku i zapobiegania korozji oraz jednoczesnego zmniejszenia strat wynikających z „wynoszenia” i wykorzystywania koncentratu.

Informacje o zamawianiu

Kubeł 20 litrów

Skrzynka 204 litry

IBC 1000 litrów

Dodatkowej informacje

- Używaj środków Master STAGES™ Whamex XT™ w celu szybkiego i dokładnego czyszczenia wstępnego narzędzi maszynowych oraz układów środka chłodzącego.
- Przed użyciem do jakichkolwiek metali lub w zastosowaniach niezalecanych należy skonsultować się z Master Fluid Solutions.
- Tego produktu nie należy mieszać z innymi płynami do obróbki metalu ani dodatkami do płynów do obróbki metali, z wyjątkiem zalecanych przez Master Fluid Solutions, ponieważ może to zmniejszyć ogólną skuteczność, powodując dolegliwości zdrowotne lub uszkodzenia narzędzi maszynowych i części. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia, należy skontaktować się z Master Fluid Solutions, aby uzyskać zalecenia co do dalszego działania.
- TRIM® jest zarejestrowanym znakiem towarowym Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ i Whamex XT™ są znakami towarowymi Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Niniejsze informacje zostały podane w dobrej wierze i są aktualne w momencie publikacji. Należy je stosować do aktualnej wersji formuły. Ponieważ warunki zastosowania są poza naszą kontrolą, nie zapewnia się rękojmi, przydatności do określonego celu ani nie udziela się gwarancji wyrażonych bądź dorozumianych. Więcej informacji można uzyskać od Master Fluid Solutions. Najaktualniejsza wersja tego dokumentu znajduje się pod adresem:

https://2trim.us/di/?i=pl_pl_SC536

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/pl/pl/