

MicroSol™ 585XT

Uzun Ömürlü, Klorsuz, Yarı Sentetik



TRIM® MicroSol™ 585XT yüksek yağlama sağlayan, yarı sentetik, mikro emülsiyon bir soğutma sıvısıdır. Eski nesil yarı sentetik soğutuculara kıyasla, daha uzun depo ömrü ve köpük kontrolü sağlar. Bir TRIM soğutma sıvısından bekleyeceğiniz makine dostu karakteristiği ile birlikte, üstün soğutma ve mekanik yağlama sağlar. Özellikle gri pik demirin işlenmesi ve taşlaması için uygun olmakla beraber, karma metal uygulamalarında da çok iyi sonuç verir. TRIM MicroSol 585XT'nin titanyum alaşımları için olağanüstü bir işleme sıvısı olduğu kanıtlanmıştır.

MicroSol



ABD'nin büyük havacılık türbin bıçağı üreticisi MicroSol 585XT ile kârlılığını önemli ölçüde artırdı.

MicroSol 585XT için bir vaka örneği:

ABD'nin büyük bir havacılık türbin bıçağı üreticisi, alüminyum ve titanyum alaşımlarını frezelemekte ve tornalamaktadır. Geçmişte başka marka soğutma sıvılarını kullanmış ve kötü koku, yüksek maliyet, hasar görmüş contalar, tortu, dumanlanma ve aşırı yağ tüketimi sorunlarıyla karşılaşmışlardı. Sonra MicroSol 585XT'ye geçtiler!

Artık çok daha uzun bir depo ömrü elde ediyorlar, hiçbir koku, atık, conta hasarı, dumanlanma veya aşırı maliyet sorunu yaşamıyorlar ve daha temiz, daha iyi bir çalışma ortamlarına sahipler. Ayrıca MicroSol 585XT ile kârlılığını önemli ölçüde artırdılar!

Tercih edin:

- Biyositler ya da mantar öldürücülere gerek kalmadan, kullanım ömrünü önemli ölçüde uzatır
- Formaldehit içermez
- Günümüzün yüksek basınç ve yüksek hacim gerektiren uygulamaları için düşük köpük miktarına sahiptir
- Döküm demir, çelik, bakır, titanyum, alüminyum alaşımları ve birçok plastik dahil olmak üzere, geniş bir aralıktaki malzeme tipleri ile uyumludur
- Titanyum işleme uygulamaları için soğutma ve kayganlık kombinasyonu uygun hale getirilmiştir
- Yüksek silisli alüminyum alaşımları için, klorlu çözünebilir yağlara mükemmel bir alternatiftir
- Nitritler, fenoller, klorlu veya kükürtlü EP (aşırı basınç) katkıları içermez
- Demir içeren veya içermeyen bütün metaller için üstün bir korozyon engelleme özelliği vardır
- Temizlikte kolaylık ve daha az bakım gerektirmesi için, yumuşak sıvı bir film bırakarak makineyi temiz tutar
- Hiçbir özel bertaraf veya geri dönüşüm tekniği gerektirmez

Özellikle Tercih Edin:

Kullanım — ara besleme merkezsiz taşlama, çift, diş çekme, döner yüzey taşlama, düz taşlama, iç taşlama, içerici besleme merkezsiz taşlama, kayışlı taşlama, kesim, kılavuz çekme, korozyon önleme, matkapla delme, raybalama, rulo diş açma, şerit testere ile kesim, silindirel form taşlama, taşlama, torna, yüksek basınçlı, yüksek hacimli, yüzey frezeleme, yüzey taşlama

Metaller — 6000 serisi alüminyum, alüminyum alaşımları, alüminyum dövme, bakır, bronz, cam, çelikler, demir dışı metaller, demirli metaller, dökme demir, döküm alüminyum, egzotik alaşımlar, havacılık alüminyum alaşımları, ısıl işlem görmüş çelik, kompozitler, paslanmaz çelikler, pik döküm, pirinç, plastik maddeler, sarı metaller, takım çelikleri, titanyum, titanyum alaşımları, yüksek karbonlu çelik ve yüksek nikel alaşımları

Kullanılan Sektörler — enerji, fason üretim atölyeleri, havacılık, kompresör ve medikal

MicroSol 585XT şunları

içermez — fenoller, formaldehit donörleri, klorlanmış EP katkıları, kükürtlü EP katkıları, nitrit

MicroSol™ 585XT

Uzun Ömürlü, Klorsuz, Yarı Sentetik



Kullanım Önerileri

- Geleneksel çözünür yağların verimli bir şekilde soğutamadığı durumlarda, Microsol 585XT iyi bir performans sergiler.
- Karma metal uygulamalarında galvanik korozyondan kaçınmak için konsantrasyonun %7,5 ve üzerinde olması çok önemlidir.
- %7.5 ve üzerinde çalışmak döküm demir için korozyonu engeller ve en iyi depo ömrünü sağlar.
- Microsol 585XT magnezyum gibi çok reaktif olan metaller için tavsiye edilmez.
- Performans optimizasyonu da dahil olmak üzere ek uygulama bilgileri için lütfen <https://www.2trim.us/distributors.php> adresinde bulunan Master Fluid Solutions Yetkili Dağıtıcı listesindeki Bölge Satış Yöneticinizi veya Teknik Hattımızı +49 211 77 92 85 - 13 numaralı telefondan arayın.

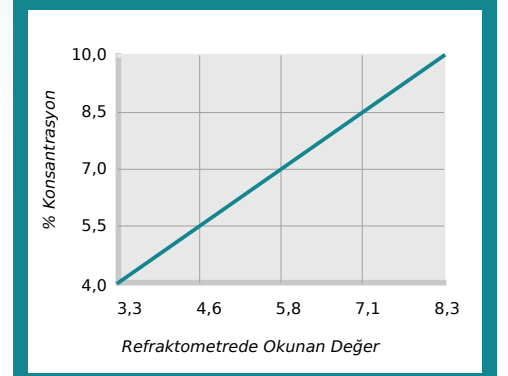
Fiziksel Özellikler Tipik Veriler

Renk (Konsantre)	Açık Sarı
Koku (Konsantre)	Hafif bazık
Hal (Konsantre)	Sıvı
Parlama Noktası (Konsantre) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (Konsantre Ürün Aralığı)	9,2 - 10,2
pH (Tipik Çalışma Aralığı)	8,8 - 9,8
Refraktometre Katsayısı	1,2

Önerilen Çalışma Konsantrasyonları

Hafif işlerde	%4,0 - %6,5
Orta Zorluktaki İşlerde	%6,5 - %8,5
Ağır işlerde	%8,5 - %10,0
Önerilen Konsantrasyon Aralığı	%4,0 - %10,0

% Brix Konsantrasyonu



% Konsantrasyon = Refraktometrede Okunan Değer x
Refraktometre Katsayısı
Soğutma Sıvısı Refraktometre Katsayısı % Brix = 1,2

Sağlık ve Güvenlik

Daha fazla bilgi için, doğrudan Master Fluid Solutions veya Master Fluid Solutions Yetkili Dağıtıcısından temin edeceğimiz en güncel GBF'ye bakınız.

MicroSol™ 585XT

Uzun Ömürlü, Klorsuz, Yarı Sentetik



Karıştırma Talimatları

- Önerilen suyla karışım oranları: %4,0 - %10,0.
- Mümkün olan en iyi karışımı sağlamak için, gerekli miktarda konsantre ürünü gereken miktarda suya ekleyin (asla suyu konsantre ürünün üstüne eklemeyin) ve iyi bir karışım elde edene kadar karıştırın.
- Soğutma sıvısı performansını iyileştirmek ve soğutma sıvısı tüketimini azaltmak için; ekleme amaçlı önceden karıştırılmış soğutma sıvısını kullanın. Seçtiğiniz ekleme konsantrasyonu su buharlaşma oranını soğutma sıvısının taşınma oranıyla dengelemelidir. Makinenize en uygun oranı bulmak için "Coolant Makeup Calculator'ı" (Soğutma Sıvısı Ekleme Konsantrasyonu Hesaplama Makinesini) kullanın: apps.masterfluidsolutions.com/makeup/.
- Depo ömrünü uzatmak ve korozyon oluşumunu engellemek için mineral içermeyen su kullanın, böylece taşınma kayıplarını ve konsantre ürün kullanımını azaltın.

Sipariş Bilgisi

20 Litre - Bidon

204 Litre - Varil

1000 Litre - IBC

TRIM® MicroSol™ 585XT | ©2009-2020 Master Fluid Solutions™ | 2020-08-04

Ek Bilgiler

- Makineniz ve sirkülasyon sisteminde hızlı ve kapsamlı bir ön temizlik için Master STAGES™ Whamex™ ürününü kullanın.
- Önerilmeyen bir uygulama durumunda veya uygun olmayan bir metal üzerinde kullanmadan önce Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- Bu ürün, Master Fluid Solutions tarafından tavsiye edilenler haricinde, diğer metal işleme sıvıları veya metal işleme sıvısı katkılarıyla karıştırılmamalıdır, çünkü bu genel performansı azaltabilir, olumsuz sağlık sorunları ile sonuçlanabilir veya makine takımlarına ve parçalarına zarar verebilir. İstenmeyen bir kontaminasyon olması durumunda yapılması gerekenler için lütfen Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- TRIM® and MicroSol® Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Master STAGES™ ve Whamex™ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Buradaki bilgileri iyi niyet ilkesiyle verilir ve yayın tarihi itibarıyla güncel olduğu düşünülür ve güncel formül versiyonuna başvurulmalıdır. Kullanım koşulları bizim kontrolümüz dışında olduğu için, açık veya zımnı hiçbir garanti, temsil veya garanti verilmez. Daha fazla bilgi için Master Fluid Solutions ile iletişime geçin. Bu dokümanın en yeni sürümü için lütfen bu URL'ye gidin:

https://2trim.us/di/?plr=MS585XT*tr*tr



Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany

+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluidsolutions.com

masterfluidsolutions.com/tr/tr/

